

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年生产量 3 万吨动物油脂加工  
建设单位（盖章）：新乡市澳莱生物科技有限公司  
编制日期： 2022 年 3 月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1625106340000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	cp2h8m		
建设项目名称	年生产量3万吨动物油脂加工		
建设项目类别	10—018屠宰及肉类加工		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	新乡市澳莱生物科技有限公司		
统一社会信用代码	91410704MA9GXNTF80		
法定代表人（签章）	郑长亮		
主要负责人（签字）	郑长亮		
直接负责的主管人员（签字）	郑长亮		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南省金平环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410105058785111R		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
赵怀丽	201905035410000009	BH016263	赵怀丽
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
赵怀丽	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论、附表	BH016263	赵怀丽

## 关于报批新乡市澳莱生物科技有限公司年生产量 3 万吨动物油脂加工项目环境影响报告表的申请

新乡市生态环境局凤泉分局：

我单位拟于河南省新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内）建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。该项目的建设内容为：项目为新建项目，占地面积 1000m<sup>2</sup>。项目主要生产设备包括负压熔炼锅、油气分离器、列管冷凝器、绞肉机等，主要利用原料动物板油生产动物油脂，年生产动物油脂 3 万吨。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定，我单位已经委托河南省金平环保科技有限公司编制环境影响报告表。现呈报贵局，请予审批。

真实性承诺：我单位承诺所提交的全部材料（数据）合法有效，并对其真实性负责。如有虚假，愿意承担相应的法律责任。

项目单位（盖章）

年 月 日

项目单位负责人：[签名]

电话：18201735050

编制单位（盖章）

年 月 日

本报告表编制人：赵怀丽

电话：13569363493

# 环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。



姓名：赵怀丽  
证件号码：412727198710083043  
性别：女  
出生年月：1987年10月  
批准日期：2019年05月19日  
管理号：201905035410000009





表单验证码9a3c3313717696e96453e3878def03



## 河南省社会保险个人参保证明 (2021 年)

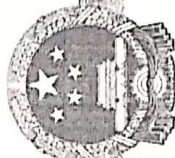
单位: 元

证件类型	居民身份证		证件号码	412727198710083043		
社会保障号码	412727198710083043		姓 名	赵怀丽	性 别	女
单位名称	险种类型		起始年月	截止年月		
河南省金平环保科技有限公司	失业保险		201410	-		
河南省金平环保科技有限公司	企业职工基本养老保险		201410	-		
河南省金平环保科技有限公司	工伤保险		201410	-		
缴费明细情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2014-09-13	参保缴费	2014-09-13	参保缴费	2014-09-13	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	2745	●	2745	●	2745	-
02	2745	●	2745	●	2745	-
03	2745	●	2745	●	2745	-
04	2745	●	2745	●	2745	-
05		-		-		-
06		-		-		-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明:

1. 本证明的信息, 仅证明参保情况及在本年内缴费情况, 本证明自打印之日起三个月内有效。
2. 扫描二维码验证表单真伪。
3. ●表示已经实缴, △表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。
4. 工伤保险个人不缴费, 如果工伤保险缴费基数正常显示, -表示正常参保。
5. 若参保对象存在在多个单位参保时, 以参加养老保险所在单位为准。

打印时间: 2021-04-16



统一社会信用代码  
91410105058785111R

# 营业执照

(副本) 1-1

扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”，  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。



名称 河南省金平环保科技有限公司

注册资本 伍佰万圆整

类型 有限责任公司（自然人独资）

成立日期 2012年12月10日

法定代表人 范青龙

营业期限 长期

经营范围 环保产品的技术开发及技术推广，环保工程，水土保持方案编制，节能技术推广，环境与生态监测（以上范围凭有效资质证经营），销售：其他化工产品（不含危险化学品）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

住所 郑州市中原区升龙金中环A座2802

登记机关



2020 年 07 月 06 日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

<http://www.gsxt.gov.cn>

国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制

## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 河南省金平环保科技有限公司（统一社会信用代码 91410105058785111R）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 年生产量3万吨动物油脂加工 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 赵怀丽（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 201905035410000009，信用编号 BH016263），主要编制人员包括 赵怀丽（信用编号 BH016263）1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2021年 7月 01 日



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工		
项目代码	2106-410704-04-01-159812		
建设单位联系人	郑长亮	联系方式	18203735050
建设地点	河南省新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内）		
地理坐标	（113 度 55 分 24.935 秒， 35 度 24 分 9.824 秒）		
国民经济行业类别	C1353 肉制品及副产品加工	建设项目行业类别	十、“农副食品加工业 13”：第 18 条“屠宰及肉类加工 135”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	新乡市凤泉区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号	/
总投资（万元）	1000	环保投资（万元）	100
环保投资占比（%）	10	施工工期	一期工程：2022 年 4 月-2022 年 6 月 二期工程：2022 年 8 月-2022 年 10 月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	1000
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	<p><b>一、与产业政策对比分析</b></p> <p>本项目为年生产量 3 万吨动物油脂加工，属于肉制品及副产品加工（行业代码：C1353）行业类别，经查阅《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，为允许类建设项目，符合国家产业政策。本项目已在新乡市凤泉区发展和改革委员会备案，项目代码为 2106-410704-04-01-159812，项目备案文件见附件二。</p> <p><b>二、与分类管理名录相符性分析</b></p> <p>经查阅《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目动物油脂加工属于“十、农副食品加工业 13”：第 18 条“屠宰及肉类加工 135”，名录规定：“屠宰生猪 10 万头、肉牛 1 万头，肉羊 15 万只、禽类 1000 万只及以上的应编制环境影响评价报告书”，“其他屠宰；年加工 2 万吨及以上的肉类加工应编制环境影响报告表”，“其他肉类加工应编制环境影响登记表”。本项目加工动物油脂年产量 3 万吨，按要求应编制环境影响评价报告表。</p> <p><b>三、选址符合性分析</b></p> <p>1、本项目选址位于河南省新乡市凤泉区宝山东路184号（火电厂院内），租赁闲置厂房进行生产。该项目厂区北侧约180m处为新乡市佳和新型建材有限公司，西、南侧紧邻新乡市王氏水泥有限公司，东侧为道路。本项目周围环境简单，不会对本项目生产造成影响，项目生产过程中产生的污染物均得到合理治理，厂界浓度达标，不会对周围环境产生大的影响。</p> <p>根据《凤泉区土地利用总体规划图（2010-2020年）》（见附图二），该项目选址为允许建设区，符合凤泉区土地利用总体规划；根据《新乡市文物保护规划（2011-2030）》可知（见附图七），距离本项目最近的文物位于项目西南侧约1200m处的古遗址类文保单位（何屯仰韶文化遗址），同侧约1320m处的古建筑类文保单位（何屯戏楼），东北侧约1960m处的石刻类文保单位（重修关楼金灯寺碑），均不在文物保护范围内；<b>根据中共新乡市凤泉区委山水林田湖草一体化生态城市建设委员会开具的证明，该项目用地为电厂工业用地，项目建设不影响生态城市建设（证</b></p>
---------	--



	<p><b>明见附件五）。综上，该项目选址可行。</b></p> <p>2、距离本项目建设所在地的最近的地下水源地为凤泉水厂地下水饮用水源保护区（共8眼井）：</p> <p>一级保护区：以水厂东、西两院的院墙为界向外 10 米以及输水管线两侧 10 米的区域。</p> <p>二级保护区：东以团结路为界，其他三面以水厂院墙为界，向外100米的区域。</p> <p>本项目距其二级保护区边界最近的距离为2420m，不在其保护区范围内；</p> <p>3、距离本项目最近的地表水源地为南水北调中线工程（新乡段）潞王坟段，根据河南省南水北调中线工程建设领导小组办公室颁布的《关于印发南水北调中线一期工程总干渠（河南段）两侧饮用水水源保护区划的通知》（豫调办【2018】56号）中的规定，南水北调中线一期工程总干渠在河南省境内的工程类型分为建筑物段和总干渠明渠段。</p> <p>（一）建筑物段（渡槽、倒吸虹、暗涵、隧洞）</p> <p>一级保护区范围自总干渠管理范围边线（防护栏网）外延50米，不设二级保护区。</p> <p>（二）总干渠明渠段</p> <p>根据地下水位与总干渠渠底高程的关系，分为以下几种类型：</p> <p>1、地下水水位低于总干渠渠底的渠段</p> <p>一级保护区范围自总干渠管理范围边线（防护栏网）外延50米；二级保护区范围自一级保护区边线外延150米。</p> <p>2、地下水水位高于总干渠渠底的渠段</p> <p>（1）微-弱透水性地层</p> <p>一级保护区范围自总干渠管理范围边线（防护栏网）外延50米；二级保护区范围自一级保护区边线外延500米。</p> <p>（2）弱-中等透水性地层</p> <p>一级保护区范围自总干渠管理范围边线（防护栏网）外延100米；</p>
--	---

	<p>二级保护区范围自一级保护区边线外延1000米。</p> <p>(3) 强透水性地层</p> <p>一级保护区范围自总干渠管理范围边线（防护栏网）外延200米；</p> <p>二级保护区范围自一级保护区边线外延2000米、1500米。</p> <p>本项目位于地下水水位低于总干渠渠底的渠段，距其二级保护区边界最近的距离为750m，不在其保护区范围内。</p> <p><b>四、项目与《河南省生态环境准入清单》相符性分析</b></p> <p>本项目选址位于河南省新乡市凤泉区宝山东路184号（火电厂院内），该项目与《河南省生态环境准入清单-新乡市凤泉区环境管控单元生态环境准入清单》（以下简称《清单》）对比一致性分析见下表。</p>
--	---

	表 1				本项目与《清单》对比分析一览表			
	行政区划	环境管控单元名称	管控单元分类	环境要素类别	管控要求		本项目情况	是否符合
	河南省新乡市凤泉区宝东街道	凤泉区城镇重点单元	重点管控单元 1	大气受体敏感区、大气布局敏感区、高污染燃料禁燃区、建设用地重点管控区	空间布局约束	1、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建、改建和扩建石化、焦化、制药、油漆、塑料、橡胶、造纸、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。	本项目为新建项目，属于农副食品加工业，项目周围为工业企业及道路，不属于居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域。	符合
2、禁止新建、改建及扩建高排放、高污染项目，包括钢铁、有色、水泥、化工、平板玻璃、建筑陶瓷等行业及其他排放重金属、持久性有机污染物、以及挥发性有机污染物排放量大的工业项目等。						本项目为新建项目，属于农副食品加工业，不属于高排放、高污染项目，不排放重金属、持久性有机污染物以及挥发性有机污染物。	符合	
3、在城镇居民区等人口集中区域禁止建设畜禽养殖场、养殖小区。						本项目不属于畜禽养殖场、养殖小区。	符合	
4、禁止新建、扩建、改建燃用高污染燃料的项目（集中供热、热电联产设施除外）。						本项目为新建项目，不使用燃料。	符合	
5、对列入疑似污染地块名单的地块，未经土壤污染状况调查确定为未污染地块的，不得进入用地程序，自然资源部门不得核发建设工程规划许可证。						本项目选址不属于污染地块。	符合	
污染物排放管控				1、高污染重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目不属于高污染重点行业且不产生二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 废气。	符合		
				2、禁止销售、使用煤等高污染燃料，现有使用高污染燃料的单位和个人，应当按照市、县（市）人民政府规定的期限改用清洁能源或拆除使用高污染燃料的设施。	本项目不使用燃料。	符合		
				3、禁止含重金属废水进入城市生活污水处理厂。	本项目不产生含重金属废水。	符合		
环境风	1、有色金属冶炼、铅酸蓄电池、石油加工、化工、	本项目不属于有色金属冶炼、铅酸	符合					

					险防控	电镀、制革和危险化学品生产、储存、使用等企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案。	蓄电池、石油加工、化工、电镀、制革和危险化学品生产、储存、使用企业。	
						2、高关注地块划分污染风险等级，纳入优先管控名录。	本项目选址不属于高关注地块。	符合
					资源利用效率要求	/	/	/
		凤泉区 大气布局敏感区	重点 管控 单元 3	大气布局敏感区、高污染燃料禁燃区、建设用地重点管控区	空间布局约束	1、禁止新建、扩建、改建燃用高污染燃料的项目（集中供热、热电联产设施除外），并按照凤泉区生态城市建设总体规划要求，整合各类资源，发挥工业用地最大效能。	本项目不使用燃料。	符合
						2、淘汰不符合国家产业政策的涉重行业企业生产工艺装备。鼓励产能严重过剩行业的涉重金属排放企业主动退出市场。	本项目不属于涉重行业，不涉及重金属排放。	符合
					污染物排放管控	1、严格控制新建、扩建钢铁冶炼、水泥、有色金属冶炼、平板玻璃、化工、建筑陶瓷等行业的高排放、高污染项目。	本项目属于农副食品加工业，不属于高排放、高污染项目。	符合
						2、高污染重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目不属于高污染重点行业且不产生二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 废气。	符合
						3、禁止销售、使用煤等高污染燃料，现有使用高污染燃料的单位和个人，应当按照市、县（市）人民政府规定的期限改用清洁能源或拆除使用高污染燃料的设施。	本项目不使用燃料。	符合
						4、禁止含重金属废水进入城市生活污水处理厂。	本项目不产生重金属废水。	符合
						5、禁止填埋场渗滤液直排或超标排放。	本项目不产生垃圾填埋场渗滤液。	符合
					环境风险防控	1、规范产业集聚区建设，对涉重行业企业加强管理，建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度、风险防控体系和长效监管机制。	本项目不属于涉重工业企业。	符合

					2、有色金属冶炼、铅酸蓄电池、石油加工、化工、电镀、制革和危险化学产品生产、储存、使用等企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案。	本项目不属于有色金属冶炼、铅酸蓄电池、石油加工、化工、电镀、制革和危险化学产品生产、储存、使用企业。	符合
					3、按照土壤环境调查相关技术规定，对垃圾填埋场周边土壤环境状况进行调查评估。对周边土壤环境超过可接受风险的，应采取限制填埋废物进入、降低人体暴露健康风险等管控措施。	本项目不属于垃圾填埋场项目。	符合
					4、高关注地块划分污染风险等级，纳入优先管控名录。	本项目选址不属于高关注地块。	符合
				资源利用效率要求	/	/	/

由上表可知，本项目符合《河南省生态环境准入清单-新乡市凤泉区环境管控单元生态环境准入清单》要求。

### 五、与其他规划相符性分析

本项目为年生产量 3 万吨动物油脂加工，具体产品方案为动物油脂 3 万吨/年，属于农副食品加工业。项目生产过程中产生废气污染物，负压熔炼过程中产生的油烟经过负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备吸收处理后达标排放，原料存放及生产过程中产生的异味以无组织形式排放；生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站（格栅+调节池+MBR 膜池+沉淀池）处理，污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网，前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理后最终排入共产主义渠，能够满足《河南省 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》（豫环攻坚办〔2020〕46 号）、《河南省污染防治攻坚战领导小组办公室关于印发河南省 2021 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（豫环攻坚办〔2021〕20 号）等政策文件的相关要求。



## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>1、项目概况</b>		
	本项目选址位于河南省新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内），租赁闲置厂房进行生产（租赁协议见附件）。项目的基本情况见表 2。		
	表 2 项目概况一览表		
	序号	项目	内容
	1	项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工
	2	建设单位	新乡市澳莱生物科技有限公司
	3	产品方案	一期：动物油脂 1.5 万吨/年 二期：动物油脂 1.5 万吨/年
		产品用途	主要用于工业用途，广泛应用于制造硬化油、肥皂、甘油、润滑油和制革工业。
	4	项目地址	河南省新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内）
	5	占地面积	1000m <sup>2</sup> （一期 900m <sup>2</sup> ，二期 100m <sup>2</sup> ）
	6	总投资	1000 万元（一期 600 万元，二期 400 万元）
	7	主要工艺	原料-破碎-预热输送-负压熔炼（冷凝回收-真空系统-尾气回收）-油渣分离（分离毛油-精细过滤-成品毛油）-皮渣回收
	8	定员与工作制度	一期员工 5 人，三班生产，每班 8 小时，年工作 300 天； 二期员工 5 人，三班生产，每班 8 小时，年工作 300 天； 项目职工均不在厂区内食宿。
	经现场勘查，目前本项目拟用车间为空车间，尚未安装生产设备，不涉及未批先建，现场照片见下图。		
			
	图 1 本项目拟用车间现状图		
	<b>2、项目组成情况</b>		

该项目主要组成及建设情况见表 3。

表 3 项目组成一览表

序号	项目	内容	数量、规模或要求		备注		
1	主体工程	生产车间	1 层，建筑面积 400m <sup>2</sup>		租赁现有	一期、二期建设共用区域	
		成品库	1 层，建筑面积 200m <sup>2</sup>		租赁现有		
2	辅助工程	办公室	2 层，占地面积 100m <sup>2</sup>		租赁现有		
		冷库	1 层，建筑面积 300m <sup>2</sup>		租赁现有，用电做能源，无制冷剂		
3	环保工程	废气	负压熔炼工序	负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备	新建，一期工程	15m 高排气筒（一期、二期共用）	
				依托一期工程环保治理措施	二期工程		
			原料存放、生产工序、污水处理站	将存放原料的冷库进行封闭处理，上料采用全自动冷链，并将冷链进行二次封闭；生产工序全部位于车间之内并将生产设备进行一次封闭，然后车间进行二次密闭，将未收集的废气进行负压收集送至配套的环保处理系统进行处理；将污水处理站进行封闭，并设置集气措施，将收集到的异味送至环保处理系统进行处理；原料与产品不长时间储存并及时清理，产品及时分装进入带盖收集桶、运输过程采用密闭设备；储存污泥的固废间单独进行封闭并使用天然提取物除臭剂喷洒加工车间、污水处理站、固废间和原料仓库。			
		废水	生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理，污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网，前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理		新建，一期、二期共用废水处理设施		
		噪声	基础减振、厂房隔声				
		固废	一般固废暂存间（10m <sup>2</sup> ）（两期共用）				
4	公用工程	供水	自来水管统一供水				
		供电	当地统一供电				
		蒸汽	新乡华新电力集团股份有限公司提供				

### 3、主要生产设备

本项目主要设备见下表。

表 4 本项目主要生产设备一览表					
序号	设备名称	型号	数量（台/套）		作用
			一期建设	二期建设	
1	负压熔炼锅	RLG140	4	4	动物生脂的负压熔炼制油
2	油气分离器	FLQ60	2	2	真空状态下油汽的分离
3	油水回收罐	FYG100	2	2	真空状态管道飞溅油滴的回收
4	列管冷凝器	LNL30	4	4	水蒸气挥发物的捕集冷却
5	真空泵机组	ZP320	2	2	熔炼设备系统真空负压产生
6	烟气喷淋塔	PL120-6	1	1	自由气体的净化排放
	一期、二期建设共用设备				
7	绞肉机	DJY400	1		用于原料的粉碎预处理
8	全自动冷链上料机	/	1		自动上料
9	预热熔炼锅	RLG160	1		生脂的常压预热
10	混合进料泵	WL150-100	1		物料的预热后输送
11	离心风机	4-72A	1		车间设备尾气抽送至回收塔
12	尾气排放塔	PF120-40-1 2	1		排放干净气体
13	油渣缓冲罐	LZC160-3	1		熬炼混合油的缓冲暂存
14	过滤油泵	KCB83.3	1		油渣混合物、毛油进离心机输送
15	卧螺离心机	LW450	1		/
16	毛油缓冲罐	LZC160-3	1		过滤毛油的缓冲暂存
17	碟片式离心机	DHC500	1		/
18	成品油泵	KCB83.3	1		过滤成品油去油罐的输送
19	L 型链板输送机	LSS25	1		肉渣的出料提升输送
20	循环水泵	IS100-80	1		冷却水的循环
21	室外循环水池（冷却塔）	150m³	1		循环冷水的储存降温
22	配电控制柜	/	1		/
注：两期工程共用一个生产车间，车间内预留扩建区，方便二期上新设备，不再新建车间。					

#### 4、原辅材料及资源能源消耗量

本项目主要原辅材料规格及能耗用量见下表。

表 5 本项目主要原辅材料用量一览表

类别	原料名称	用量		备注
		一期建设	二期建设	
原辅材料	动物板油	2 万吨/年	2 万吨/年	鲜料，含水率 5%。每日收购后即用于生产，未生产原料临时储存于项目西侧的冷库内
能耗	水	789 吨/年	69 吨/年	自来水管统一供水
	电	2.5 万 kW·h/a	1 万 kW·h/a	当地统一供电
	蒸汽	10 吨/年	10 吨/年	新乡华新电力集团股份公司提供

#### 5、厂区平面布置简述

本项目选址位于河南省新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内）。根据企业提供的本项目厂区总平面图和车间平面布置图，厂区的平面布置较为合理，主要体现在以下几个方面：

（1）项目设计生产区和办公区完全分开，生产区及原料库等设置在厂房西边，办公区设置在厂区北边，有利于物流和人流的管理；

（2）项目根据工艺流程和设备运转的要求，按照工艺运转顺序和安全生产的需要布置生产装置，工艺流程顺畅，厂区布局紧凑。

综上所述，评价认为厂区总平面布置基本合理。

#### 6、公用设施

##### 1) 给水

##### （1）职工生活用水

本项目一期劳动定员 5 人，三班生产（每班 8 小时），年工作 300 天，二期工程员工定员 5 人，三班生产（每班 8 小时），年工作 300 天，员工均不在厂内食宿，生活用水量按 30L/(人·d)计，排放系数以 0.8 计，则一期工程生活用水量为 0.15t/d（45t/a），生活污水排放量为 0.12t/d（36t/a），二期工程生活用水量为 0.15t/d（45t/a），生活污水排放量为 0.12t/d（36t/a），故一期、二期建设完成后全厂生活用水量为 0.3t/d（90t/a），污水排放量为 0.24t/d（72t/a）。

## (2) 生产用水

生产用水主要包括冷却塔用水、喷淋塔用水以及车间地面清洁用水。

### ①冷却塔用水

在冷凝回收工序需要对列管冷凝器进行冷水逆流循环降温，项目配套建设了一座容积 150m<sup>3</sup> 的室外循环水池，一期、二期建设共用一座循环水池。

循环水池保有水量占容积的 80%，约 120t，冷却过程中冷却水循环使用，不外排。一期工程冷却过程中会有蒸发损耗，估算每天蒸发损失率为 2%，故预计补充新鲜水 2.4t/d、720t/a；二期工程建设的列管冷凝器数量同一期工程相同，故冷却水每天的蒸发量同一期工程相同，即预计补充新鲜水 2.4t/d、720t/a；一期、二期建设完成后，全厂循环水池需要补充的新鲜水 4.8t/d、1440t/a。

### ②喷淋塔用水

根据建设单位提供资料，项目一期、二期各采用一套喷淋塔系统用于炼油废气净化。喷淋塔设循环泵，通过循环泵循环使用，喷淋水每月更换一次，每次更换 2t，一年按照 12 个月计，故一期、二期用水量各为 24t/a（0.08t/d），全厂用水量 48t/a（0.16t/d），由新鲜水提供。

### ③车间地面清洁用水

项目对车间清洁程度要求较高，项目生产车间地面需要定期进行清扫。

一期工程生产所用生产车间建筑面积共计 400m<sup>2</sup>，地面清洁用水平均以 1L/m<sup>2</sup>·d 计，则项目地面清洁用水为 0.4m<sup>3</sup>/d，120m<sup>3</sup>/a，由冷凝工序产生的冷凝水提供。二期工程共用一期工程的车间部分区域，不需要再进行清洁。

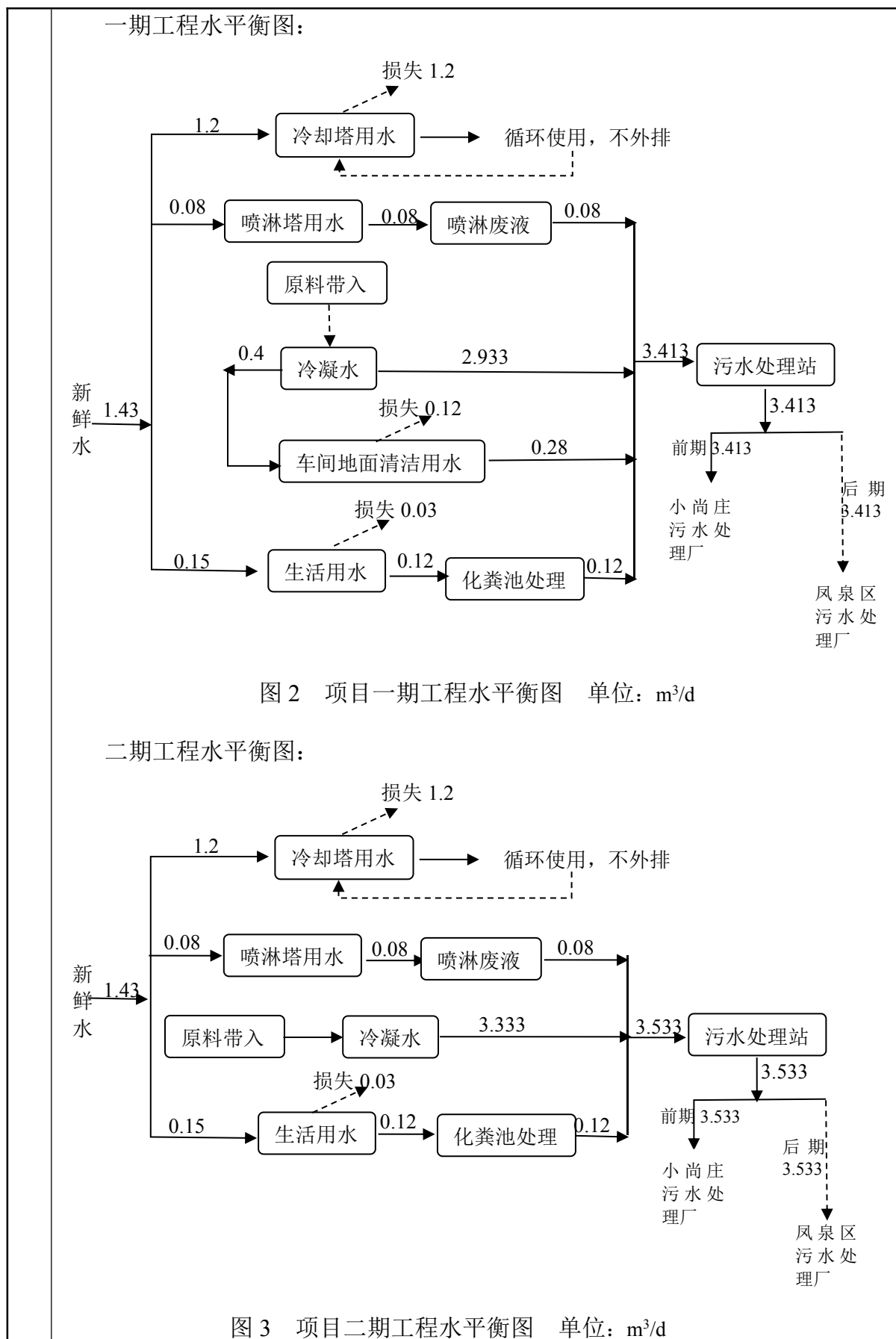
综上，本项目建设具体用水量见下表所示。

表 6 项目用水情况一览表

序号	用水类别	用水指标		数量		用水量（t/a）			用水来源
		一期	二期	一期	二期	一期	二期	全厂	
1	职工生活用水	30L/(人·d)	30L/(人·d)	5 人，300d	5 人，300d	45	45	90	自来水管统一供水
2	冷却塔用水	2.4t/d	2.4t/d	300d	300d	720	720	1440	
3	喷淋塔用水	2t/月	2t/月	12 月	12 月	24	24	48	
4	车间清洁用水	1L/m <sup>2</sup> ·d	/	400m <sup>2</sup> ，300d	/	120	/	120	由冷凝水



									提供
合计						789	789	1578	/
<p>2) 排水</p> <p>本项目实行雨污分流制，雨水经专门的雨水管网收集后排放。项目产生的废水主要为熬油锅内水蒸气和油烟废气分离产生的冷凝水、地面冲洗废水、喷淋废液、生活污水。</p> <p>①冷凝水：根据建设单位提供资料，一期工程动物板油原料总共约 2 万 t/a，含水率约 5%，原料水分通过炼油锅内搅拌和真空抽压的方式蒸发，并通过设备自带水泵抽至密闭式冷凝回收系统，全部变成冷凝水，熔炼油脂的过程中产生的冷凝水产生量约 1000t/a，其中用于车间清洁地面 120m<sup>3</sup>/a，其余部分同其他废水进入厂区自建的污水处理站进行处理。二期工程动物板油原料总共约 2 万 t/a，同一期工程原料相同且处理工艺相同，故熔炼油脂的过程中产生的冷凝水产生量约 1000t/a，进入厂区自建的污水处理站进行处理。全厂产生的冷凝水共 2000t/a，进入污水处理站的废水共 1880t/a。</p> <p>②喷淋废液：每座喷淋塔中的喷淋水每月更换一次，年更换 12 次，故一期、二期喷淋废液产生量各为 24t/a（0.08t/d），全厂喷淋废液产生量 48t/a（0.16t/d）。</p> <p>③车间清洁废水：车间废水产生系数按 0.7 计，则项目一期工程地面清洁废水产生总量为 0.28m<sup>3</sup>/d，84m<sup>3</sup>/a。</p> <p>④生活污水：生活污水的产污系数按 0.8 计，则一期、二期工程生活污水排放量均为 0.12t/d（36t/a），生活污水总产生量为 0.24t/d（72t/a）。</p> <p>综上，项目全厂废水排放总量为 2084t/a，其中生活污水先经化粪池处理，冷凝水部分用于厂区车间地面冲洗，其余部分与生活污水、地面冲洗废水、喷淋废液一起经企业自建的污水处理站处理达标后，排入市政污水管网，前期排入小尚庄污水处理厂处理，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。项目污水处理站、化粪池及配套管路经防渗处理，可有效防止废水渗漏，对周围水环境影响很小。</p> <p>项目水平衡图见下图：</p>									



全厂水平衡图：

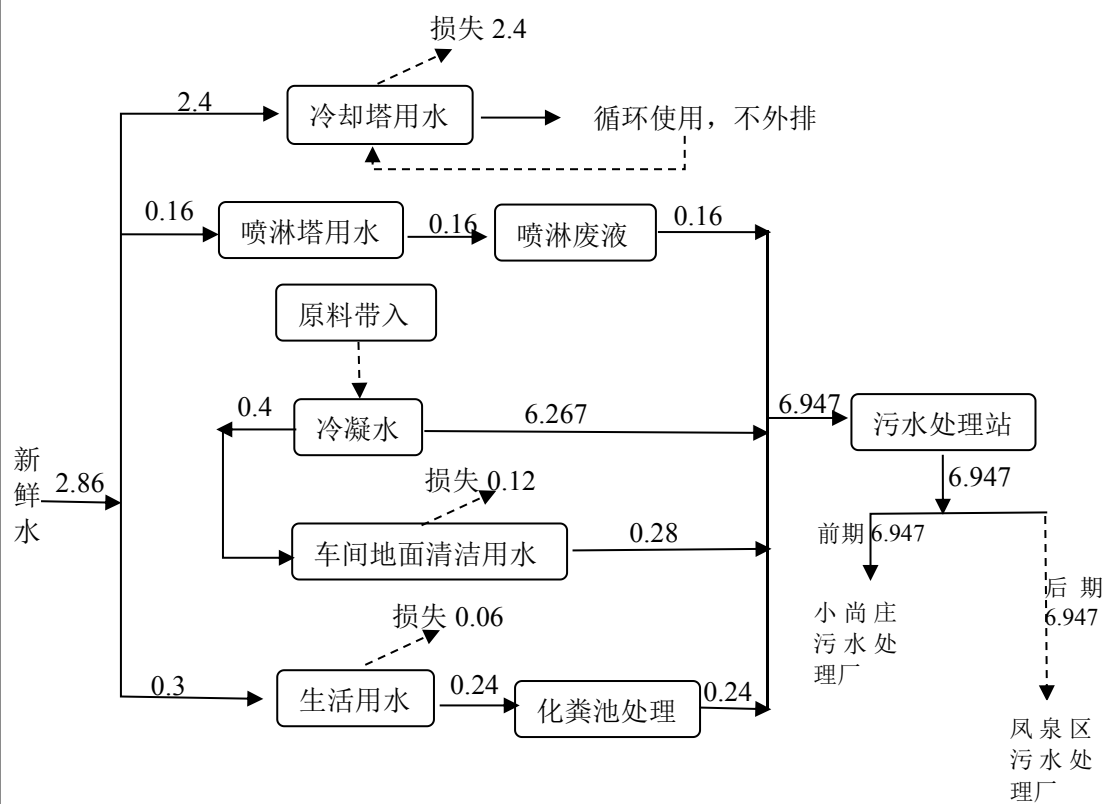


图 4 项目全厂工程水平衡图 单位：m³/d

运营期工艺流程简述（图示）：

一期、二期建设生产工艺相同，如下：

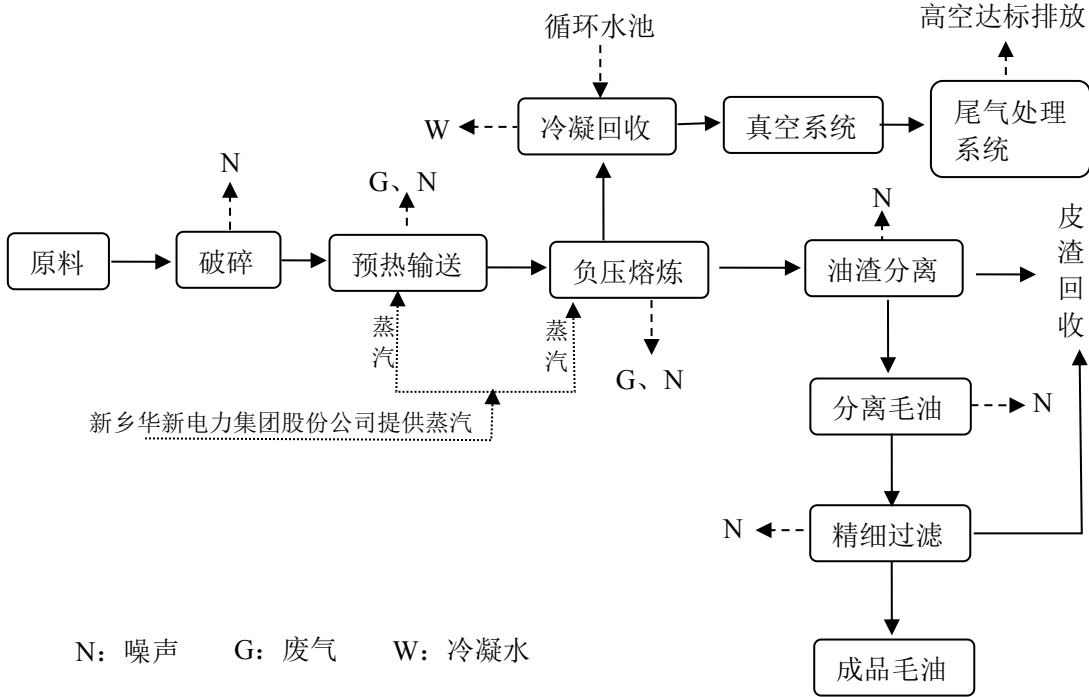


图 5 动物油脂生产工艺及产污环节流程图

生产工艺流程简述如下：

**1、破碎：**将外购来的原料存放于封闭的冷库内，仅留人员进出口，无人员进出时，处于关闭状态。原料利用全自动冷链机进行自动上料至重型齿合绞肉机设备中，并将全自动冷链机进行全封闭处理，原料首先经绞碎机处理绞成颗粒状态，目的是把原料均匀粗粉碎，增加原料表面积，缩短熔炼时间并有利于物料的输送。破碎时会产生设备噪声。由于都是选用新鲜物料，即使未使用完的物料，在冷库中存放时间也不会超过 24 小时，在破碎工序不会长时间停存，即用即碎，故即使在温度较高的夏季，原料在破碎的过程中也不会产生什么异味。

**2、预热输送：**将破碎后的物料利用预热锅进行预热，使原料达到适合混合进料泵能够输送的固液混合状态，达到管道式输送的工艺要求，保证物料在输送过程中不沾料，不堵塞，保证进料的顺畅。预热锅密闭操作，以新乡华新电力集团股份公司提供的蒸汽为能源，温度约为 60~70℃。该工序会产生异味和机械噪声。

**3、负压熔炼：**预热后的原料输送进入熔炼锅内，启动真空泵使熔炼锅内形成负压状态，蒸汽升温进行熔炼（蒸汽由新乡华新电力集团股份公司提供）。在短时间正压和负压状态下，原料的熔炼温度到 100 度后水分开始蒸发，随着蒸汽挥发量的大小真空度保持在-0.03~-0.06Mpa，熔炼温度升温至 100-120 度，水分基本蒸发完成，皮毛生脂原料可快速实现油、水、渣分离，待物料温度升温到 120 度左右物料基本熔炼完成，通过视孔观察油脂状态及油渣的干湿湿度，油脂起泡油渣成硬状后关闭加热阀门。水蒸气及油烟废气进入下一步“冷凝回收”阶段后，关闭真空机组，打开均匀出料器，油渣混合物进入“油渣分离工序”。根据原料等级不同，熔炼时间一般为 1.5-3 小时左右。该工序产生的水蒸气、油烟废气均进入“冷凝回收”阶段，设备运行会有噪声产生。

**4、真空冷凝：**本工序采用水喷射式真空喷泵机组，真空机组配套列管式换热器，原料中蒸发的水蒸汽分子混合油烟异味分子挥发物在真空状态下快速从原料油脂中分离，随真空管道气流进入油气分离器：

水蒸气进入列管冷凝器，冷凝器采用冷水逆流循环降温，在冷凝作用下将蒸汽形成冷凝水收集到分液罐内；异味在打开反应器的过程中逸散到大气环境中。油烟废气经过油气分离器处理后转化成毛油进入“油渣分离工序”，分离出来的废气进入“尾气回收工序”。油烟废气的收集、转化、回流均在密闭设备及管道内发生，基本无油烟废气逸出。该工序仅产生冷凝水和机械噪声。

**5、油渣分离：**本工序采用卧螺分离机将提炼后的油渣混合物进行抽渣粗分离，油渣经过刮板输送缓冲罐设备暂存，开启油渣分离机进行一次油渣分离，混合毛油进入毛油缓冲罐，皮毛油渣分流至油渣库房回收，开启精细分离机进行二次油、水渣精细分离。微细油渣及毛油混合物泵入蝶式离心机进行精细过滤，过滤精度 $\geq 99\%$ ，油脂精细过滤达到澄清透明状态，成品油输送至成品油罐，过滤出来的油渣分流至油渣库房回收。该工序会产生机械噪声。

**6、尾气处理系统：**本工序考虑处理系统必须经过水蒸汽分流和冷凝、喷淋后再进行生物除异味法，故对此废气进行处理时以生物除异味为要处理单元。

本项目采用负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备一整套系统对产生的废气进行治理，经过治理后废气均能够达标排放。具体治理流程详见下文“运营期废气环境影响分析”。



与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，租赁新乡华新电力集团股份有限公司闲置的厂房作为生产车间使用。根据现场勘查，无与本项目有关的原有污染。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境  
质量现状

根据现有环境监测资料，建设项目所在地环境质量状况如下：

### 1、环境空气质量现状

根据大气功能区划分原则，建设项目所在地为二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及 2018 年修改单中的二级标准。

根据新乡市生态环境局发布的《2020 年新乡市环境空气质量状况》环境质量年报，2020 年新乡市环境空气质量主要指标如下表所示：

表 7 区域空气质量现状评价表					
污染物	年评价指标	现状浓度/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率/%	达标情况
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	89	70	127	超标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	51	35	146	超标
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	13	60	21.7	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	35	40	87.5	达标
CO	第95百分位浓度	1.675mg/m <sup>3</sup>	4mg/m <sup>3</sup>	41.88	达标
O <sub>3</sub>	第90百分位浓度	173	160	108	超标

由上表可知，其中 PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 和 O<sub>3</sub> 均不能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单（2018 年）中的二级标准要求。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，本项目所在区域属于未达标区。

### 2、地表水环境质量现状

项目外排综合废水经厂区排放口排入市政管网前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终进入卫河，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理后最终进入共产主义渠。根据河南省水环境功能区划，卫河、共产主义渠应执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准。

本项目评价引用新乡市生态环境局发布的《2021 年第 4 期新乡市地表水环境责任目标断面水质月报》中共渠下马营责任断面 2021 年 1-4 月份累计达标率 100%，卫河皇甫责任断面 2021 年 1-4 月份累计达标率 75%，同比下降 25 个百分点。

目前新乡市正在推进实施《2016年新乡市碧水工程实施方案》(新政办(2016)55号)、《新乡市碧水工程行动计划(水污染防治工作方案)》(新政文(2016)122号)、《新乡市人民政府关于打赢水污染防治攻坚战的意见》(新政文[2017]28号)、《新乡市卫河流域水污染防治攻坚战实施方案等11个专项方案》(新环攻坚办(2017)20号)和《新乡市污水处理厂及配套管网建设与城市黑臭水体整治实施方案》(新环攻坚办(2017)13号),将继续改善新乡市水环境质量。

### **3、声环境质量现状**

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,本项目厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标,因此不进行声环境质量现状调查。

### **4、地下水、土壤环境质量现状**

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,原则上不开展地下水和土壤环境质量现状调查,且本项目不存在地下水、土壤污染途径,因此不进行地下水、土壤质量现状调查。

### **5、生态环境现状**

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,本项目位于河南省新乡市凤泉区宝山东路184号(火电厂院内),不属于产业园区,租赁现有空厂房不新增用地且用地范围内不含有生态环境保护目标,因此不进行生态环境现状调查。

环境保护目标	主要环境保护目标						
	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目厂界外 500 米内存在大气环境保护目标；500 米内不存在地下水环境保护目标；50 米范围内不存在声环境保护目标；本项目位于河南省新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内），不属于产业园区，租赁现有空厂房不新增用地且用地范围内不含有生态环境保护目标，因此本项目仅涉及大气环境保护目标。						
	本项目周围环境保护目标和保护级别见表 8。						
	表 8 环境保护目标概况						
	保护类别	敏感点名称	保护对象	保护内容	方向	距离(m)	保护级别
	大气环境	华新电厂家属院	华新电厂家属院	居民	东南	400	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级

污染物排放控制标准	1、废气			
	本项目废气具体标准值见下表。			
	表 9 饮食业单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率			
	标准名称	规模	最高允许排放浓度	净化设施最低去除效率
	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	小型	2.0mg/m³	60%
		中型		75%
		大型		85%
	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	臭气浓度	20（无量纲）	
		氨	1.5mg/m³	
		硫化氢	0.06mg/m³	
	2、废水			
	表 10 污染物排放标准			
	污染物	标准名称	污染因子	标准限值
	废水	小尚庄污水处理厂收水标准	COD	350mg/L
SS			250mg/L	
NH <sub>3</sub> -N			30mg/L	
TP			3mg/L	
TN			40 mg/L	
凤泉区污水处理厂收水标准		COD	350mg/L	
		SS	240mg/L	
		NH <sub>3</sub> -N	35mg/L	
		TP	4mg/L	
		TN	55mg/L	

3、噪声

项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。具体标准值见下表11。

表 11

项目噪声执行标准

单位：dB（A）

时期	类别	标准限值 （昼间）	标准限值 （夜间）	标准名称
运营期	2类	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准

4、固体废物

固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关标准。

项目建成后污染物排放情况见下表。

根据新乡市生态环境局关于转发《河南省生态环境厅关于印发建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程的通知》的通知和《新乡市建设项目新增总量指标替代管理指导意见（试行）》的要求，本指导意见所指主要污染物为：化学需氧量（COD）、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）、总磷（TP）、总氮（TN）。

一期工程废水污染物前期经小尚庄污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.0512t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0051t/a、TP 0.0005t/a、TN 0.0154t/a，后期经凤泉区污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.0410t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0020t/a、TP0.0004t/a、TN0.0154t/a。

二期工程废水污染物前期经小尚庄污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.053t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0053t/a、TP 0.0005t/a、TN 0.0159t/a，后期经凤泉区污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.0424t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0021t/a、TP0.0004t/a、TN0.0159t/a。

全厂废水污染物前期经小尚庄污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.1042t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0104t/a、TP 0.0010t/a、TN 0.0313t/a，后期经凤泉区污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.0834t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0042t/a、TP0.0008t/a、TN0.0313t/a。

由于凤泉区污水处理厂尚未建设完成，故全厂建设完成后申请总量控制指标为：COD 0.1042t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0104t/a、TP 0.0010t/a、TN 0.0313t/a。区域内同意该项目从年度总量指标里支取。

总量控制指标

## 四、主要环境影响和保护措施

<p>施 工 期 环 境 保 护 措 施</p>	<p>本项目租赁闲置厂房进行生产，仅进行设备的安装，因此不再对施工期环境影响进行分析。</p>
<p>运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施</p>	<p><b>运营期环境影响分析：</b></p> <p>运营期污染因素主要有废气、废水、噪声、固废，具体内容详见以下分析。</p> <p><b>一、废气</b></p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业一屠宰及肉类加工工业》污染物源强核算技术指南要求，对本项目产生的废气污染物进行分析：</p> <p><b>1、无组织废气</b></p> <p>（1）原料库、生产工序产生的异味</p> <p>本项目属于农副食品加工工业一屠宰及肉类加工工业，按照对应的排污许可证申请与核发技术规范与污染物源强核算技术指南要求，本项目原料在原料库以及预热输送、负压熔炼工序产生的异味，其产生量较少，以无组织形式排放。</p> <p><u>根据《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业一屠宰及肉类加工工业》（HJ 860.3—2018）中（原料库、加工车间、包装设施）无组织废气采取的措施，评价要求将存放原料的冷库进行封闭处理，上料采用全自动冷链机，并将冷链进行二次封闭；生产工序全部位于车间之内并将生产设备进行一次封闭，然后车间进行二次密闭，将未收集的废气进行负压收集送至配套的环保处理系统进行处理；原料与产品不长时间储存并及时清理，产品及时分装进入带盖收集桶、运输过程采用密闭设备；使用天然提取物除臭剂喷洒加工车间和原料仓库。</u></p> <p>经过以上措施进行处理后，经类比相关行业的生产环境，厂界无组织排放臭气浓度&lt;20（无量纲），能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中臭气浓度（20 无量纲）的标准要求，对周围大气环境影响较小。</p> <p>（2）污水处理站产生的废气</p>

本项目废水处理过程中可散发出臭气，恶臭污染物主要为氨、硫化氢等，恶臭气体以无组织形式排放，形成面源污染；根据相关废水处理站的类比调查，每处理1g的COD可产生0.0018g的NH<sub>3</sub>和0.00007g的H<sub>2</sub>S，本项目按最大值计算，即全厂处理COD量为4.8762 t/a,0.6773kg/h；则废水处理站NH<sub>3</sub>和H<sub>2</sub>S产生量为0.0088t/a（0.0012kg/h）、0.0003t/a（0.0004kg/h），均以无组织排放，排放量较小，经大气扩散稀释，对外环境影响小。

评价要求将污水处理站进行封闭，并设置集气措施，将收集到的异味送至环保处理系统进行处理；储存污泥的固废间进行封闭并使用天然提取物除臭剂喷洒污水处理站和固废间。经过对产生异味区域封闭处理，并在其周围增加绿化等处理措施治理后，根据调查分析，废水处理站NH<sub>3</sub>和H<sub>2</sub>S排放能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关排放浓度要求。

## 2、有组织废气

### （1）源强核算

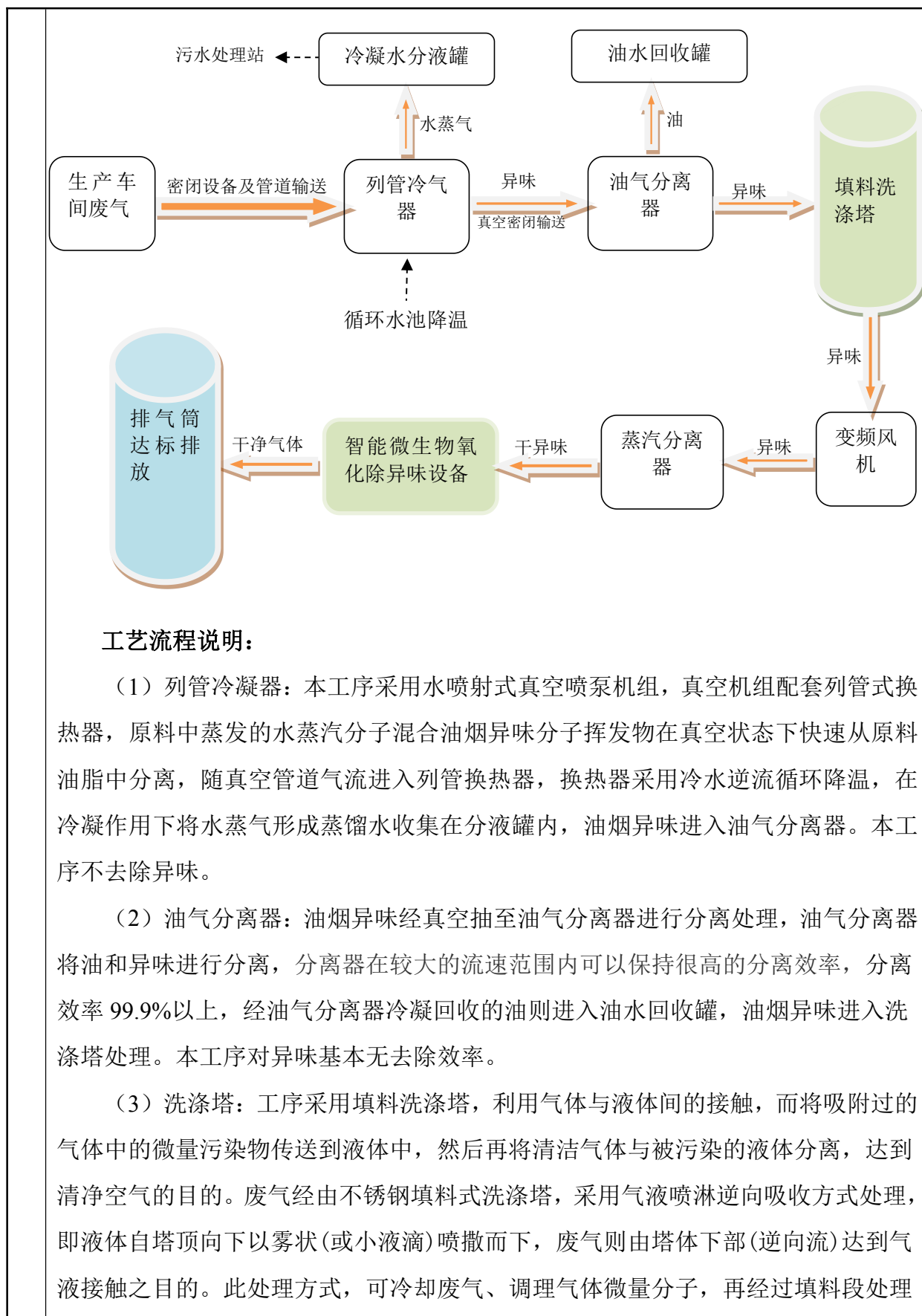
一期工程在熔炼工序生产时，会有一部分油脂形成油烟，另有少量恶臭气体伴随着油烟废气产生，因熬制工序为真空状态，根据企业提供同类行业生产经验数据，油烟产生量约为脂肪总量的0.01%，本项目用于熬制的原料约20000t/a，则本项目油烟产生总量为2t/a。

二期工程用于熬制的原料约20000t/a，同理得出油烟产生总量为2t/a。

由上得出二期工程建设完成后，全厂油烟的产生量为4t/a。

### （2）废气治理措施

根据本项目需处理的废气属于含油废气，考虑处理系统必须经过水蒸汽分流和冷凝、喷淋后再进行生物除异味法，故对此废气进行处理时以生物除异味为要处理单元。工艺设计流程如下：





后，排入大气中。洗涤塔风运系统将收集到的废气送入洗涤塔内，通过填料层段(气/液接触反应之介质)，让废气与填料物表面流动的洗涤液充分接触，以彻底吸附废气中所含的酸性或碱性污染物。逆流式洗涤塔有效且经济的处理废气，尾气异味去除率可高达 99.5%以上（本项目异味去除率取 99%）。

（4）蒸汽分离器：流体在分离器内多次改变流动方向，由于悬浮的水滴有较大的质量和惯性，当遇到挡板流动方向改变时，干蒸汽可以绕过挡板继续向前，而水滴就会积聚在挡板上，汽水分离器有很大的通流面积，减少了水滴的动能，大部分都会凝聚，最后落到分离器的底部，通过疏水阀排出。分离器内部的蒸汽通道上有一个阻碍物，悬浮的水滴遇到它后被吸附，水滴大到一定程度后，由于重力作用落到分离器底部。

由于结合了这两种方法整个分离效率会有所提高。

分离器在较大的流速范围内可以保持很高的分离效率，分离器的分离效率只有在蒸汽速度 13m/s 以下才能达到 98%，分离器在 10m/s 到 30m/s 的流速之间分离效率可接近 100%，所以说如果有较大的速度波动，分离器用于蒸汽系统更为合适，况且如果管道选小，湿蒸汽的速度可超过 30m/s。本工序对异味基本无去除效率。

（5）智能生物氧化除异味：（投加污水处理厂的活性污泥也可以驯化使用）

异味去除过程：智能生物氧化除异味主要是利用微生物除异味，通过微生物的生理代谢将具有异味的物质加以转化，使目标污染物被有效分解净化，以达到异味的治理（废气处理）目的。

各种异味气体处理方法的目的在于经过物理、化学、生物的作用，使异味气体的物质结构发生改变，消除异味。常规的异味气体常见处理方法有燃烧法、氧化法、吸收法、吸附法、中和法和生物法等。

生物异味是采用生物法通过专门培养在生物滤池内生物填料上的微生物膜对异味分子进行除异味的生物废气处理技术。

当含有气、液、固三项混合的有毒、有害、有异味的废气经收集管道导入本系统后通过培养生长在生物填料上的微生物菌株形成的生物膜来净化和降解废气中的污染物。

此生物膜一方面以废气中的污染物为养料，进行生长繁殖；另一方面将废气中

的有毒、有害异味物质分解，降解成无害的  $\text{CO}_2$ ， $\text{H}_2\text{O}$ ， $\text{H}_2\text{SO}_4$ ， $\text{HNO}_3$  等简单无机物，从而达到除异味的目的。

1) 废气中有毒、有害、异味污染物与水接触，溶于水中能够为液相中的分子或离子。

2) 中溶液中的异味成分被微生物吸附、吸收，异味成分从水中转移至微生物体内。

3) 进入微生物细胞中的有机物在各种细胞内酶的催化作用下，微生物对其进行氧化分解，同时进行合成代谢产生新的微生物细胞。一部分有机物通过氧化分解终转化为  $\text{H}_2\text{O}$ ， $\text{CO}_2$  等稳定的无机物。

①生物技术，环保卫生，无二次污染。

②可同时处理含有多种污染物的废气。

③抗冲击能力强，废气浓度在 3-1500ppm 波动时，可正常工作。

④处理时间短，效率高。5-10 秒即可净化完成，综合效率可达 95%以上。

⑤生物菌种一次挂膜，菌种种类多，接种时间短。

⑥建设成本低，运行费用低，无需添加药剂。

#### 异味处理原理：

将异味物质以曝气形式分散到含活性污泥的混和液中，通过悬浮生长的微生物降解异味物质。适用范围：适用范围广，目前日本已用于粪便处理场、污水处理厂的异味处理，优点：活性污泥经过驯化后，对不超过极限负荷量的异味成分，去除率可达 99.5%以上。（本项目异味去除率取 99.5%）

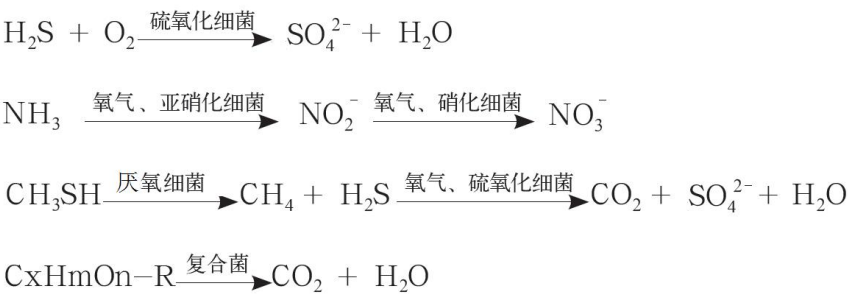
除异味过程主要分为以下几个阶段：

第一阶段：气—液扩散阶段，异味中的污染物通过填料气—液界面由气相转移到液相；

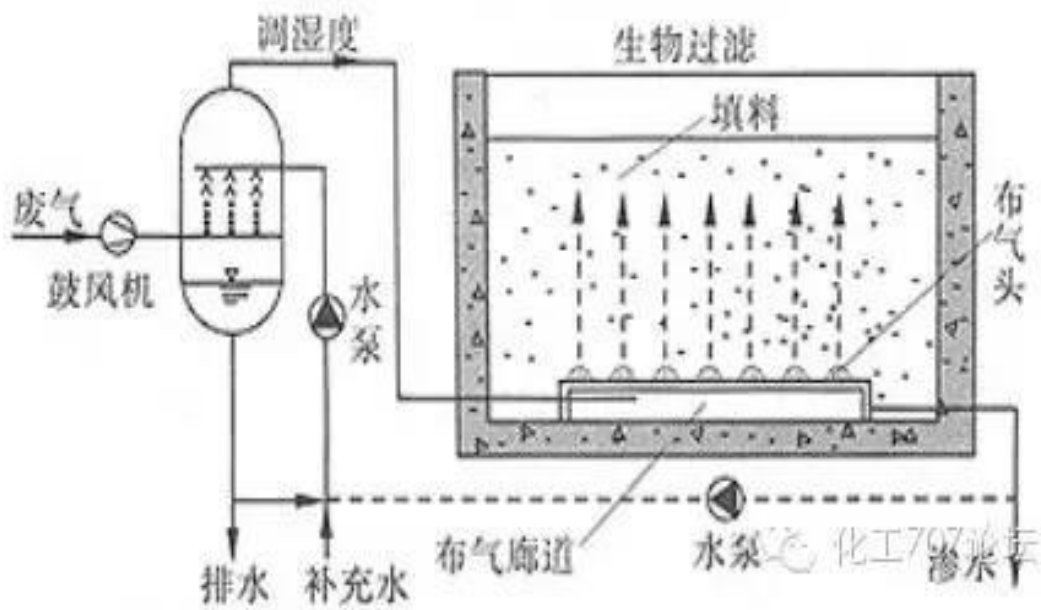
第二阶段：液—固扩散阶段，异味物质向微生物膜表面扩散—气中的异味分子由液相扩散到生物填料的生物膜（固相），污染物质被微生物吸附、吸收；

第三阶段：生物氧化阶段，微生物将异味物质氧化分解—生物填料表面形成的生物膜中的微生物把异味分子氧化，同时生物膜会引起氮或磷等营养物质及氧气的扩散和吸收。通过上述三个阶段，利用微生物的代谢活动降解异味物质，将异味物

质氧化为最终产物—含硫的异味物质被分解成 S、SO<sub>3</sub><sup>2-</sup>和 SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>；含氮的异味物质被分解成 NH<sub>4</sub><sup>+</sup>、NO<sub>3</sub><sup>-</sup>和 NO<sub>2</sub><sup>-</sup>；未含硫或氮的异味物质被分解成 CO<sub>2</sub> 和 H<sub>2</sub>O，从而达到异味净化的目的。主要反应方程式如下：



异味物质的氧化过程需要各种微生物共同参与，同一异味物质不同的氧化阶段需要不同的微生物。



图六 去除异味过程反应图

综上所述，本项目废气产生和排放汇总情况一览表如下表所示。

表 12 废气污染物产生和排放情况一览表							
产污环节		熔炼工序(工作时间 7200h)			原料库、生产工序产生的异味	全厂建设完成后污水处理站产生的废气	
污染物种类		油烟			异味	异味	
		一期	二期	全厂		NH <sub>3</sub>	H <sub>2</sub> S
产生情况	产生量 t/a	2	2	4	/	0.0088t/a	0.0003t/a
	产生速率 kg/h	0.2778	0.2778	0.5556	/	0.0012 kg/h	0.0004kg/h
	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	55.56	55.56	55.56	/	/	/
排放形式		有组织			无组织		
污染治理设施	治理设施	列管冷凝器+油气分离器+洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备+15m 排气筒			将存放原料的冷库进行封闭处理，上料采用全自动冷链，并将冷链进行二次封闭；生产工序全部位于车间之内并将生产设备进行一次封闭，然后车间进行二次密闭，将未收集的废气进行负压收集送至配套的环保处理系统进行处理；将污水处理站进行封闭，并设置集气措施，将收集到的异味送至环保处理系统进行处理；原料与产品不长时间储存并及时清理，产品及时分装进入带盖收集桶、运输过程采用密闭设备；储存污泥的固废间单独进行封闭并使用天然提取物除臭剂喷洒加工车间、污水处理站、固废间和原料仓库。		
	风机风量 m <sup>3</sup> /h	5000	5000	10000	/	/	/
	洗涤塔收集效率 %	99	99	99	/	/	/
	智能微生物氧化除异味设备处理效率 %	99.5	99.5	99.5	/	/	/
	是否为可行技术	根据《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—屠宰及肉类加工工业》（HJ 860.3—2018）中油脂加工（炼油设备）推荐的技术：静电油烟处理器；湿法油烟处理器（油烟滤清机、水浴式油烟处理器、旋流板塔油烟处理器、文氏管油烟处理器）；其他。本项目采用技术可行。			根据《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—屠宰及肉类加工工业》（HJ 860.3—2018）中（原料库、加工车间、包装设施）无组织废气采取的措施：原料与产品不长时间储存并及时清理、产品及时分装进入带盖收集桶、运输过程采用密闭设备；使用天然提取物除臭剂喷洒加工车间和原料仓库；集中收集气体经处理后经排气筒排放；其他。本项目采用技术可行。		
排放情况	排放量 t/a	0.0001	0.0001	0.0002	/	0.0088t/a	0.0003t/a
	排放速率 kg/h	0.000014	0.000014	0.00003	/	0.0012 kg/h	0.0004kg/h

况	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.0028	0.0028	0.0028	/	/	/
执行标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001） 净化设施最低去除效率 85%（大型）	2.0mg/m <sup>3</sup>	2.0mg/m <sup>3</sup>	2.0mg/m <sup>3</sup>	/	/	/
	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	/	/	/	臭气浓度（20 无量纲）	臭气浓度（20 无量纲）	臭气浓度（20 无量纲）

综上，项目排放污染物经采取相应的环保措施后，均能达标排放，且根据现场勘察，距离本项目最近的环境保护目标为东南侧 400m 的华新电力家属院居民，本项目的正常生产不会对其产生明显影响。

### 3、排放口基本情况

废气有组织污染物排放源汇总如下表。

表 13                      废气污染物排放源

编号	污染物	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气温度/℃	污染因子	地理坐标
P1	油烟	15	0.4	常温	颗粒物	113.9275, 35.4037

### 4、非正常工况环境影响分析

非正常工况是指生产运行阶段的开、停车、检修、操作不正常或设备故障等。本项目设备检修时不进行生产作业；工艺过程出现运转异常时可停产、检修，待所有生产设备恢复正常后再投入生产。

本项目开停机期间（15 分钟左右），产排污情况与稳定生产期间大致相同，污染物产生量大致相同，本次评价不在对开停机污染物进行定量分析。将开停机期间污染物排放量计入稳定生产阶段。

本项目环保设施主要是废气治理设施，项目的废气治理装置故障，导致处理能力下降，最坏情况为处理效率为 0，出现以上事故后，建设单位一般能在一天内进行有效处理。非正常排放源强见下表。

表 14                      非正常状况下废气污染物排放源强

污染源	污染物	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	排放速率（kg/h）	单词持续	年发生频
-----	-----	--------------------------	------------	------	------

		一期工程	二期工程	一期工程	二期工程	时间/h	次/次
油脂加工工序	油烟	55.56	55.56	0.2778	0.2778	2	1

\*备注：本次环评考虑非正常排放工况，即废气处理装置处理效率仅为正常状态下的 0%。

建设单位应严格控制废气非正常排放，并采取以下措施：

①制定环保设备例行检查制度，加强定期维护保养，发现风机故障、损坏或排风管道破损时，应立即停止生产活动对设备或管道进行维修，待恢复正常后方正常运行。

②定期检修废气处理装置，确保净化效率符合要求；检修时应停止生产活动，杜绝废气未经处理直接排放。

③设环保管理专员，对环保管理人员及技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类废气污染物进行定期监测。

### 5、环境监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工工业》（HJ 986-2018）的规定，评价提出项目在生产运行阶段的污染源监测计划，具体监测计划见下表。

表 15            废气监测内容及频次一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	P1	油烟	每半年一次
无组织废气	厂界	臭气浓度、硫化氢、氨	每半年一次

## 二、废水

### （一）废水分析

#### 1、生活污水

本项目一期劳动定员 5 人，三班生产（每班 8 小时），年工作 300 天，二期工程员工定员 5 人，三班生产（每班 8 小时），年工作 300 天，员工均不在厂内食宿，生活用水量按 30L/(人·d)计，排放系数以 0.8 计，则一期工程生活用水量为 0.15t/d（45t/a），生活污水排放量为 0.12t/d（36t/a），二期工程生活用水量为 0.15t/d（45t/a），生活污水排放量为 0.12t/d（36t/a），故一期、二期建设完成后全厂生活用水量为 0.3t/d（90t/a），污水排放量为 0.24t/d（72t/a）。

污水的主要污染因子有 COD 、 SS 、 TP、 NH<sub>3</sub>-N、 TN。类比一般生活污水水质，废水中各污染物浓度分别为 COD 300mg/L、 SS 200mg/L、 NH<sub>3</sub>-N 25mg/L、 TP 3mg/L、 TN 30mg/L，经化粪池处理后水质为：COD 250mg/L、 SS 200mg/L、 NH<sub>3</sub>-N 25mg/L、 TP 3mg/L、 TN 30mg/L，化粪池应按最高日排水量设计，停留时间为 24~36h、清掏周期为 180~360d，化粪池 6m<sup>3</sup>可以满足产生的生活污水处理要求。

## 2、生产废水

①冷凝水：根据建设单位提供资料，一期工程动物板油原料总共约 2 万 t/a，含水率约 5%，原料水分通过炼油锅内搅拌和真空抽压的方式蒸发，并通过设备自带水泵抽至密闭式冷凝回收系统，全部变成冷凝水，熔炼油脂的过程中产生的冷凝水产生量约 1000t/a，其中用于车间清洁地面 120m<sup>3</sup>/a，其余部分同其他废水进入厂区自建的污水处理站进行处理。二期工程动物板油原料总共约 2 万 t/a，同一期工程原料相同且处理工艺相同，故熔炼油脂的过程中产生的冷凝水产生量约 1000t/a，进入厂区自建的污水处理站进行处理。全厂产生的冷凝水共 2000t/a，进入污水处理站的废水共 1880t/a。

②喷淋废液：项目一期、二期各建设一座喷淋塔，每座喷淋塔中的喷淋水每月更换一次，每次更换 2t，年更换 12 次，故一期、二期喷淋塔产生的喷淋废液各为 24t/a，全厂共 48t/a。

③车间清洁废水：项目地面清洁用水为 0.4m<sup>3</sup>/d，120m<sup>3</sup>/a，由冷凝工序产生的冷凝水提供。车间废水产生系数按 0.7 计，则项目地面清洁废水产生总量为 0.28m<sup>3</sup>/d，84m<sup>3</sup>/a。

## 3、废水治理措施

本项目属于农副食品加工工业一屠宰及肉类加工工业，按照对应的排污许可证申请与核发技术规范与污染物源强核算技术指南要求，本项目经化粪池处理后的生活污水同生产过程中产生的冷凝水、喷淋废液、车间地面清洗废水拟利用新建的污水处理站进行处理，污水处理站处理后的综合废水经厂区排放口排入市政管网，前期排入小尚庄污水处理厂处理，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理，污水处理站设计工艺为“格栅+调节池+MBR 膜池+沉淀池”，设计处理规模为 10m<sup>3</sup>/d，污水处理工艺可行。

具体处理工艺见下图：

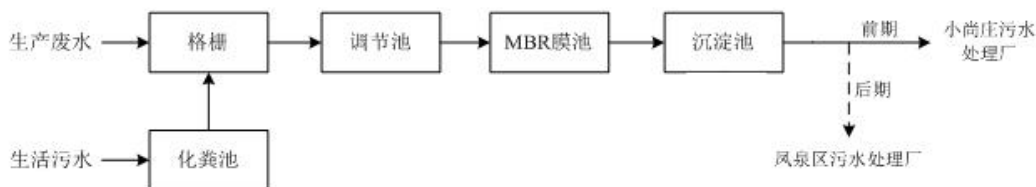


图 7 废水处理工艺流程图

### 工艺流程简述

污水经过 1-2mm 格栅流入调节池，在这里对进水的水质和水量进行调节；被格栅拦截的杂质需要定期清理。接下来，调节池中的污水被泵输送至 MBR 系统，在 MBR 系统降解的杂质和活性污泥被膜组件分离后留在膜池内，膜过滤产水则达标回用或排放。

该项目废水产生浓度参照《屠宰与肉类加工废水治理工程技术规范》（HJ2004-2010）肉类加工废水水质设计取值并参照相关行业废水处理经验值，本项目一期工程污染物产生浓度为 COD 1210mg/L、氨氮 35mg/L、SS 300mg/L、动植物油 30mg/L，二期工程同一期工程相同，二期工程建设完成后，全厂污染物产生浓度为 COD 1210mg/L、氨氮 35mg/L、SS 500mg/L、动植物油 30mg/L。根据类比同类行业及企业提供的相关行业的治理数据，总氮、总磷的产生浓度约为 TN 86mg/L、TP 12mg/L。

该部分废水治理参照《屠宰与肉类加工废水治理工程技术规范》（HJ2004-2010）中治理措施及对应的排污许可证申请与核发技术规范，末端治理技术采用 MBR 膜池处理技术，综合去除效率高于 95%。

经核算本项目生活污水、生产废水产生情况及出水情况见下表：

表 16 一期工程废水主要污染物情况表

类别			COD	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP	SS	动植物油 (mg/L)
化粪池	生活污水处理前 (废水量 36t/a)	浓度 (mg/L)	300	25	30	3	200	/
		产生量 (t/a)	0.0108	0.0009	0.0011	0.0001	0.0072	/



		去除效率%	/	17	/	/	/	/	/
		生活污水处理后 (废水量 36t/a)	浓度 (mg/L)	250	25	30	3	200	/
			排放量 (t/a)	0.0090	0.0009	0.0011	0.0001	0.0072	/
污 水 处 理 站	生产废水处理前 (废水量 988t/a)	浓度 (mg/L)	1210	35	86	12	300	30	
		产生量 (t/a)	1.1955	0.0346	0.085	0.0119	0.2964	0.0296	
	污水处理站去除 效率%*	/	95	80	95	90	99	95	
	生产废水处理后 (废水量 988t/a)	浓度 (mg/L)	60.5	7	4.3	1.2	3	1.5	
		排放量 (t/a)	0.0598	0.0069	0.0042	0.0012	0.0030	0.0015	
	混 合 废 水	混合废水处理前 (废水量 1024t/a)	浓度 (mg/L)	1194	34.8	85	11.8	298	29
产生量 (t/a)			1.2227	0.0356	0.0870	0.0121	0.3052	0.0297	
污水处理站去除 效率%*		/	95	80	95	90	99	95	
混合废水处理后 (废水量 1024t/a)		浓度 (mg/L)	59.7	6.96	4.25	1.18	2.98	1.45	
		排放量 (t/a)	0.0611	0.0071	0.0044	0.0012	0.0031	0.0015	
标 准 限 值		小尚庄污水处理 厂收水水质标准	浓度 (mg/L)	350	30	40	3	250	/
	凤泉区污水处理 厂收水水质标准	浓度 (mg/L)	350	35	55	4	240	/	
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	/	
备注：*去除率来源于《MBR 污水处理工艺研究》（TE991.2）研究报告									
表 17 二期工程废水主要污染物情况表									
类别			COD	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP	SS	动植物油 (mg/L)	
化 粪 池	生活污水处理前 (废水量 36t/a)	浓度 (mg/L)	300	25	30	3	200	/	
		产生量 (t/a)	0.0108	0.0009	0.0011	0.0001	0.0072	/	
	去除效率%	/	17	/	/	/	/	/	
	生活污水处理后 (废水量 36t/a)	浓度 (mg/L)	250	25	30	3	200	/	
		排放量 (t/a)	0.0090	0.0009	0.0011	0.0001	0.0072	/	
	污 水 处 理 站	生产废水处理前 (废水量 1024t/a)	浓度 (mg/L)	1210	35	86	12	300	30
产生量 (t/a)			1.2390	0.0358	0.0881	0.0123	0.3072	0.0307	
污水处理站去除 效率%*		/	95	80	95	90	99	95	
生产废水处理后 (废水量 1024t/a)		浓度 (mg/L)	60.5	7	4.3	1.2	3	1.5	
		排放量 (t/a)	0.062	0.0072	0.0044	0.0012	0.0031	0.0015	
混		混合废水处理前	浓度 (mg/L)	1194	34.8	85	11.8	300	29

合 废 水	(废水量 1060t/a)	产生量 (t/a)	1.2656	0.3689	0.0901	0.0125	0.318	0.0307
	污水处理站去除 效率%*	/	95	80	95	90	99	95
	混合废水处理 后 (废水量 1060t/a)	浓度 (mg/L)	59.7	6.96	4.25	1.18	3	1.45
		排放量 (t/a)	0.0633	0.0074	0.0045	0.0013	0.0032	0.0015
	小尚庄污水处理 厂收水水质标准	浓度 (mg/L)	350	30	40	3	250	/
	凤泉区污水处 理厂收水水质标准	浓度 (mg/L)	350	35	55	4	240	/
	达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	/
	备注: *去除率来源于《MBR 污水处理工艺研究》(TE991.2) 研究报告							
	表 18 全厂废水主要污染物情况表							
	类别		COD	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP	SS	动植物油 (mg/L)
化 粪 池	生活污水处理前 (废水量 72t/a)	浓度 (mg/L)	300	25	30	3	200	/
		产生量 (t/a)	0.0216	0.0018	0.0022	0.0002	0.0142	/
	去除效率%	/	17	/	/	/	/	/
	生活污水处理后 (废水量 72t/a)	浓度 (mg/L)	250	25	30	3	200	/
		排放量 (t/a)	0.0180	0.0018	0.0022	0.0002	0.0142	/
污 水 处 理 站	生产废水处理前 (废水量 2012t/a)	浓度 (mg/L)	1210	35	86	12	300	30
		产生量 (t/a)	2.4345	0.0704	0.1730	0.0241	0.6036	0.0604
	污水处理站去除 效率%*	/	95	80	95	90	99	95
	生产废水处理 后 (废水量 2012t/a)	浓度 (mg/L)	60.5	7	4.3	1.2	3	1.5
		排放量 (t/a)	0.1217	0.0141	0.0087	0.0024	0.0060	0.0030
混 合 废 水	混合废水处理前 (废水量 2084t/a)	浓度 (mg/L)	1194	34.8	85	11.8	300	29
		产生量 (t/a)	2.4883	0.0725	0.1771	0.0246	0.6252	0.0604
	污水处理站去除 效率%*	/	95	80	95	90	99	95
	混合废水处理 后 (废水量 2084t/a)	浓度 (mg/L)	59.7	6.96	4.25	1.18	3	1.45
		排放量 (t/a)	0.1244	0.0145	0.0089	0.0025	0.0063	0.0030
标 准 限 值	小尚庄污水处 理厂收水水质标准	浓度 (mg/L)	350	30	40	3	250	/
	凤泉区污水处 理厂收水水质标准	浓度 (mg/L)	350	35	55	4	240	/
	达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	/

备注：\*去除率来源于《MBR 污水处理工艺研究》（TE991.2）研究报告

本项目全厂进入污水处理站处理的废水量为 6.947m<sup>3</sup>/d（2084t/a），污水处理站设计最大日处理规模为 10m<sup>3</sup>/d，可以满足废水处理需要。

本项目全厂外排综合废水经厂区排放口排入市政管网，前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理后最终排入共产主义渠，属于间接排放。

## （二）小尚庄污水处理厂和凤泉区污水处理厂依托可行性评价

### 1、小尚庄污水处理厂依托可行性评价

本项目位于河南省新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内），目前外排废水经市政管网排入小尚庄污水处理厂处理。小尚庄污水处理厂一期设计处理规模为 15 万 t/d，二期设计处理规模为 10 万 t/d，目前进水量 16 万 t/a，剩余进水量 9 万 t/a，本项目全厂排放量为 6.947t/d，远小于小尚庄污水处理厂剩余进水量，因此本项目综合废水前期通过管网排入小尚庄污水处理厂进一步处理是可行的。小尚庄污水处理厂出水指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准即 COD50mg/L、SS10mg/L、NH<sub>3</sub>-N5mg/L、TP0.5mg/L、TN15mg/L、动植物油 1mg/L。

### 2、凤泉区污水处理厂依托可行性评价

凤泉区污水处理厂现已确定选址，还未开工建设，本项目在凤泉区污水处理厂的收水范围内，综合废水经市政管网前期排入小尚庄污水处理厂，待凤泉区污水处理厂建成并具备处理条件后，经管网入凤泉区污水处理厂处理。凤泉区污水处理厂采用“粗格栅+细格栅+旋流沉砂池+A<sup>2</sup>/O 池+二沉池+高效沉淀池+MBR 超滤池+二氧化氯消毒”工艺，凤泉区污水处理厂设计处理规模为 3 万 t/d，本项目全厂排放量为 6.947t/d，远小于凤泉区污水处理厂处理量，因此本项目综合废水后期通过管网排入凤泉区污水处理厂进一步处理是可行的。凤泉区污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（其中 COD、NH<sub>3</sub>-N、TP 指标执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准）即 COD40mg/L、SS10mg/L、NH<sub>3</sub>-N2mg/L、TP0.4mg/L、TN15mg/L、动植物油 1mg/L。

## （三）污染物排放信息

### 1、废水类别、污染物及污染治理设施信息表

表 19 废水类别、污染物及污染治理设施信息表											
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型	
					污染治理措施编号	污染治理措施名称	污染治理措施工艺				
1	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	城市污水处理厂	间断排放	TW001	生活污水处理系统	化粪池	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口排放	
2	生产废水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油			TW002	生产废水处理系统	/				格栅+调节池+MBR膜池+沉淀池
2、废水间接排放口基本情况											
表 20 废水间接排放口基本情况表											
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)	
1	DW001	113.927235°	35.402841°	0.4084	污水处理厂	间歇排放	08:00~18:00	凤泉区污水处理厂	COD	40	
									SS	10	
									NH <sub>3</sub> -N	2	
									TP	0.4	
									TN	15	
								小尚庄污水处理厂	COD	50	
									SS	10	
									NH <sub>3</sub> -N	5	
									TP	0.5	
TN	15										
3、废水污染物排放执行标准表											
表 21 废水污染物排放执行标准表											
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议								
			名称	浓度限值/(mg/L)	名称	浓度限值/(mg/L)					

1	DW001		COD	小尚庄污水处理厂收水标准	350	凤泉区污水处理厂收水标准	350
2			SS		250		240
3			NH <sub>3</sub> -N		30		35
4			TP		3		4
5			TN		40		55

4、废水污染物排放信息表

表 22 废水污染物排放信息表

排放口编号			类别	COD	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP	SS	动植物油 (mg/L)
一期工程	DW001	废水量 1024t/a	浓度（mg/L）	59.7	6.96	4.25	1.18	2.98	1.45
			排放量（t/a）	0.0611	0.0071	0.0044	0.0012	0.0031	0.0015
二期工程		废水量 1060t/a	浓度（mg/L）	59.7	6.96	4.25	1.18	3	1.45
			排放量（t/a）	0.0633	0.0074	0.0045	0.0013	0.0032	0.0015
全厂		废水量 2084t/a	浓度（mg/L）	59.7	6.96	4.25	1.18	2.98	1.45
			排放量（t/a）	0.1244	0.0145	0.0089	0.0025	0.0063	0.0030

由上表可知，本项目一期工程废水污染物出厂排放总量：COD 0.0611t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0071t/a、TP 0.0012t/a、TN 0.0044t/a，经小尚庄污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.0512t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0051t/a、TP 0.0005t/a、TN 0.0154t/a，经凤泉区污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.0410t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0020t/a、TP0.0004t/a、TN0.0154t/a。

二期工程废水污染物出厂排放总量：COD 0.0633t/a、NH<sub>3</sub>-N 0.0074t/a、TP 0.0013t/a、TN 0.0045t/a，经小尚庄污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.053t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0053t/a、TP 0.0005t/a、TN 0.0159t/a，经凤泉区污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.0424t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0021t/a、TP0.0004t/a、TN0.0159t/a。

全厂废水污染物出厂排放总量：COD 0.1244t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0145t/a、TP0.0025t/a、TN0.0089t/a。经小尚庄污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.1042t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0104t/a、TP 0.0010t/a、TN 0.0313t/a，经凤泉区污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.0834t/a、NH<sub>3</sub>-N0.0042t/a、TP0.0008t/a、TN0.0313t/a。

(三) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工工业》（HJ 986-2018）的规定，

评价提出项目在生产运行阶段的污染源监测计划，具体监测计划见下表。

表 23 污染源自行监测计划表

监控类别	监测指标	监测点位	监测频次	执行排放标准
废水	流量、PH值、COD、SS、TP、NH <sub>3</sub> -N、TN、动植物油	废水总排口	1次/半年	凤泉区污水处理厂收水标准、小尚庄污水处理厂收水标准

### 三、噪声

#### 1、噪声源情况

该项目高噪声设备主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等，声源强度在70-85dB（A）之间，该项目全厂声源强度及治理效果见表 25。

表 24 项目主要噪声源强及治理效果一览表

序号	设备名称	设备源强 dB(A)	治理措施	治理后源强 dB(A)	数量 (台)	设备噪声在声源中心叠加后的噪声值[dB (A)]
1	绞肉机	70	基础减振、厂房隔声	50	1	65
2	预热熔炼锅	75		55	1	
3	混合进料泵	85		60	1	
4	负压熔炼锅	75		55	8	
5	真空泵机组	80		57	4	
6	离心风机	80		57	1	
7	卧螺离心机	80		57	1	
8	碟片式离心机	80		57	1	

因本项目同类设备分布较为集中且尺寸相对设备距厂界距离较小，因此本次评价预测时将本项目同类设备近似作为一个点声源进行预测。在声源传播过程中，噪声受到厂房的吸收和屏蔽，经过厂房隔声和空气吸收后，到达受声点。其预测模式如下：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \times L_g(r/r_0)$$

式中：L<sub>A</sub>(r)—预测点声压级，dB(A)；

L<sub>A</sub>(r<sub>0</sub>)—噪声源声压级，dB(A)

r—预测点离噪声源的距离，m；

在同一受声点接受来自多个点声源的声能，可通过叠加得出该受声点的声压级。噪声叠加公式如下：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}$$

式中：L—总声压级，dB(A)；

n—噪声源数。

## 2、厂界噪声达标情况

按照最不利原则，根据噪声源的分布，评价以噪声源对项目四周厂界噪声贡献值进行计算，结果见下表。

表 25 噪声贡献值叠加计算结果一览表

预测点	整体声源中心	设备源强叠加值 dB(A)	声源中心距厂界距离 (m)	贡献叠加值 dB(A)		标准值 dB(A)
				昼间	夜间	
东厂界	声源中心	65	20	43	40	昼间 60dB(A)、 夜间 50dB(A)
南厂界	声源中心	65	5	50	45	
西厂界	声源中心	65	20	43	40	
北厂界	声源中心	65	5	50	45	

项目生产期间高噪声设备经减振、隔声后，项目厂区四周噪声贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类（昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A））的标准。

## 3、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ 986-2018）的规定，评价提出项目在生产运行阶段的污染源监测计划，具体监测计划见下表。

表 26 污染源自行监测计划表

监控类别	监测指标	监测点位	监测频次	执行排放标准
噪声	等效连续A声级	四周厂界外1m处	每季1次，每次2天，昼间、夜间各检测1次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类

## 四、固废

本项目营运期一般固废主要为原料包装产生的废包装、油气分离后产生的油渣、污水处理站收集的污泥和生活垃圾。

## 1、一般固废

### (1) 废包装材料

本项目一期、二期工程外购的物料使用完毕会产生废包装，由企业提供的资料可知，一期工程会产生废包装 0.01t/a，二期工程会产生废包装 0.01t/a，二期工程建设完成后全厂废包装产生量为 0.02t/a。评价提出，废包装收集在一般固废暂存间暂存（一期、二期共用），定期外售。

### (2) 油渣

本项目产生的油渣属于副产品，根据物料守恒可知，本项目一期工程油渣的产生量为 2998t，二期工程油渣的产生量为 2998t，二期工程建设完成后全厂油渣的产生量为 5996t，外售给养殖场作饲料使用。

### (3) 污水处理站产生的污泥

本项目污水处理工艺中沉淀池会产生部分污泥。本项目一期工程进入污水处理站的废水量为 6.747m<sup>3</sup>/d（2024m<sup>3</sup>/a），污泥产生量约为处理水量的 0.1%，即污泥产生量约为 2.024t/a（含水率约 97%），经脱水后污泥产生量约为 0.24t/a（含水率 75%）；二期工程进入污水处理站的废水量为 6.867m<sup>3</sup>/d（2060m<sup>3</sup>/a），污泥产生量约为 2.06t/a（含水率约 97%），经脱水后污泥产生量约为 0.2472t/a（含水率 75%）。

二期建设完成后全厂进入污水处理站的废水量为 13.61m<sup>3</sup>/d（4084m<sup>3</sup>/a），污泥产生量约为处理水量的 0.1%，即污泥产生量约为 4.084t/a（含水率约 97%），经脱水后污泥产生量约为 0.4872t/a（含水率 75%）。

评价提出，脱水后的污泥在一般固废间暂存，定期交由垃圾填埋场处理。

### (4) 生活垃圾

本项目一期工程职工人数为 5 人，生活垃圾以 0.5kg/（p.d）计，年工作时间为 300d，则生活垃圾产生量为 0.75t/a；二期工程职工人数为 5 人，生活垃圾以 0.5kg/（p.d）计，年工作时间为 300d，则生活垃圾产生量为 0.75t/a；二期建设完成后全厂职工人数为 10 人，生活垃圾产生量为 1.5t/a，运至垃圾中转站集中处理。

表 27 固体废物详情一览表

排放源	固废名称	固废性质	产生量（t/a）			处理措施
			一期工程	二期工程	全厂	



原料包装	废包装材料	一般固废	0.01	0.01	0.02	一般固废暂存间存放，定期外售	
动物板油	油渣	一般固废	2998	2998	5996	定期作为饲料外售至养殖场	单独暂存并且封闭
污水处理站	污泥	一般固废	0.24（含水率 75%）	0.2472（含水率 75%）	0.4872（含水率 75%）	脱水后存放于一般固废暂存间，定期交由垃圾填埋场处理	
员工生活	生活垃圾	一般固废	0.75	0.75	1.5	垃圾中转站	

**2、固废处置措施及环境管理要求**

为避免本项目的固废在储存过程中产生二次污染问题，评价建议项目建设单位设置一般固废暂存区，对项目固废实现分类存放。经计算，本项目需要新建 1 座 10 m<sup>2</sup> 的一般固废暂存间。一般固废暂存区应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）进行设置，能够满足“防风、防雨、防渗”要求。

评价认为，建设项目固体废物全部妥善处置，能够避免固体废物排放对环境的二次污染，不会对当地的景观环境和生态环境产生不利影响。

**四、地下水、土壤**

本项目污染物主要为成品油罐的泄露、生产废水、污泥、油渣。

①项目采用 50m<sup>3</sup> 的油罐储存成品油，据了解，成品油罐充装率一般为 0.9，则实际储存量最大为 45m<sup>3</sup>，主要是防治溢流，造成不必要的损失。本项目对地下水产生的影响主要是油罐的泄漏或渗漏，为确保本项目不会对周边的地下水环境造成污染，建设单位在油罐区建设一个 45m<sup>3</sup> 的围堰，项目租赁已建的厂房作为本项目的生产车间，生产车间地面已经按照施工设计规范采用钢筋混凝土浇筑施工，按照要求做好防渗，一旦发生油脂泄露不会直接渗透进地下水层，而是到地下架空层的水泥地面。另外，成品库需做防渗处理，成品油罐区建设围堰，且按照环保部门的要求，基础必须防渗，在施工过程严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）中的相关要求：防渗层为至少 1m 厚粘土层(渗透系数<107cm/s)，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数≤10<sup>-10</sup>cm/s，基层高度要确保设施不受清洗水的冲击或浸泡。通过采取以上措施后，在发生故障泄露时用于收集泄露的油脂，不会对地下水环境产生影响。

②生产废水经企业拟建污水处理站处理后经厂区排放口排入市政管网前期排入

小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理后最终排入共产主义渠，本项目员工定期对污水处理站、污水处理站防渗涂料及管道进行维护，待管道达到其使用年限前及时更换，保证生产废水不与土壤接触、下渗影响地下水。

③油渣、污泥属于一般固废，油渣集中收集至专用容器后外售至养殖厂，做到“日产日清”，污泥暂存于一般固废间，定期交由垃圾填埋场处理。

因此本项目对地下水、土壤可能造成的污染途径进行预防，做好预防措施，对地下水、土壤造成的影响较小，因此不再进行地下水及土壤环境影响分析。

### 五、生态环境影响分析

据现场勘查，施工期对周围生态环境的影响为短期影响，评价建议项目建成投产后加强厂区绿化，不仅美化环境，同时起到降低噪声的作用。

### 六、环境风险影响分析

本项目为动物油脂加工项目，生产产品主要为动物油脂，不涉及有毒有害的危险物料，不属于《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)规定的物质，本项目无重大危险源，环境风险较小。

项目采用 50m<sup>3</sup> 的油罐储存成品油，动植物油脂在储存过程中发生故障泄露后遭遇明火会发生火灾风险。建设单位在油罐区建设 45m<sup>3</sup> 的围堰，在发生以上所述事故时用于收集泄露的油脂，不会对周边环境产生影响。另外，应禁止在工作区吸烟、点火；并设置配套的消防装备，加强火灾防范措施。采取以上措施后，火灾事故发生的可能性较小，风险处于可接受水平。

企业在机械设备使用过程中严格按照风险防范措施处理情况下，项目环境风险可以接受。

### 七、公共参与

距本项目最近的环境保护目标为周围厂区工作人员及东南侧约 400m 的华新家属院，为了解附近居民对本项目的认知态度，本项目建设单位于 2022 年 3 月 13 日对周围厂区员工及华新家属院距离最近的 10 户居民居民进行了入户公众参与调查，本次公众参与共发放调查表 10 份，回收 10 份（见附件四），均为有效调查表（见下表），根据公众参与调查表结果显示，居民均同意该项目的建设。

**建设项目环境影响评价公众意见表如下：**

**建设项目环境影响评价公众意见表**

填表日期：            年        月        日

<b>项目名称</b>	<b>年生产量 3 万吨动物油脂加工项目</b>		
<b>一、项目基本情况</b>			
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内），现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目符合国家产业政策要求，项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案，项目代码为：2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1）废气：本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气，经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后，经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2）废水：本项目废水主要为生活污水和生产废水，生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理，污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网，前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3）噪声：该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等，噪声源强在 70~85dB(A)之间。经基础减振、厂房隔声后，预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。</p> <p>4）固废：本项目原料包装会产生废包装袋，于一般固废暂存堆场暂存后定期外售；生产过程中产生的油渣属于副产品，外售给养殖场作饲料使用；污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存，定期交由垃圾填埋场处理。</p>			
<b>二、公众意见</b>			
<b>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见</b> （注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）			
<b>三、公众信息</b>			
<b>（一）公众为公民的请填写以下信息</b>			
<b>姓名</b>			
<b>身份证号</b>			
<b>有效联系方式</b> （电话号码或邮箱）			
<b>经常居住地址</b>			
<b>是否同意公开个人信息</b> （填同意或不同意）		<b>（若不填则默认为不同意公开）</b>	
<b>（二）公众为法人或其他组织的请填写以下信息</b>			
<b>单位名称</b>			
<b>工商注册号或统一社会信用代码</b>			
<b>有效联系方式</b> （电话号码或邮箱）			
<b>地 址</b>			

由调查表的统计结果可知，无人持反对意见（公众参与现场调查照片见附件四）。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容		污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准
要素						
大气环境	一期工程	原料存放、生产过程	异味	将存放原料的冷库进行封闭处理,上料采用全自动冷链,并将冷链进行二次封闭;生产工序全部位于车间之内并将生产设备进行一次封闭,然后车间进行二次密闭,将未收集的废气进行负压收集送至配套的环保处理系统进行处理;将污水处理站进行封闭,并设置集气措施,将收集到的异味送至环保处理系统进行处理;原料与产品不长时间储存并及时清理,产品及时分装进入带盖收集桶、运输过程采用密闭设备;储存污泥的固废间单独进行封闭并使用天然提取物除臭剂喷洒加工车间、污水处理站、固废间和原料仓库。		《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
		污水处理站				
		负压熔炼	油烟	负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备+15m 排气筒		《饮食业油烟排放标准（试行）》 (GB18483-2001)
	二期工程	原料存放、生产过程	异味	依托一期工程原料库,生产工序全部位于车间之内		《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
		污水处理站		依托一期工程		
		负压熔炼	油烟	依托一期工程环保治理措施（同一期共用一根排气筒）		《饮食业油烟排放标准（试行）》 (GB18483-2001)
地表水环境	一期工程	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	化粪池1座	污水处理站1座（处理规模：20m <sup>3</sup> /d，处理工艺：格栅+调节池+MBR膜池+沉淀池）	小尚庄污水处理厂收水标准、凤泉区污水处理厂收水标准
		生产废水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油	/		
	二期工程	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	化粪池1座	依托一期工程	
		生产废水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油	/	依托一期工程的污水处理站	
声环境		生产设备	噪声	减振、密闭隔声等		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)2类

电磁辐射		/	/	/	/
固体废物	一期工程	原料包装	废包装材料	一般固废暂存间（10m <sup>2</sup> ）	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 （GB18599-2020）
		动物板油	油渣		
		污水处理站	污泥		
		员工生活	生活垃圾		
	二期工程	原料包装	废包装材料	依托一期工程建设的 一般固废暂存间	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 （GB18599-2020）
		动物板油	油渣		
		污水处理站	污泥		
		员工生活	生活垃圾		
土壤及地下水污染防治措施		项目租赁已建的厂房作为本项目的生产车间，地面按照施工设计规范采用钢筋混凝土浇筑施工，一旦发生油脂泄露不会直接渗透进地下水层，而是到地下架空层的水泥地面。另外，成品油罐区建设围堰，且按照环保部门的要求，基础必须防渗，通过采取以上措施后，在发生故障泄露时用于收集泄露的油脂，不会对地下水环境产生影响。			
生态保护措施		/			
环境风险防范措施		1、总平面布置根据功能分区布置，各构筑物均按火灾危险等级要求进行设计，生产车间及成品库等地面应根据需要做防腐防渗处理； 2、生产现场设置各种安全标志；车间应禁止明火； 3、做好人员培训工作，要求职工持证上岗，规范操作机械设备及流程； 4、厂区总图布置符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014)的有关规定。  根据现场勘查结果，本项目生产车间切实做到通风、防晒、防火、防爆，并按照国家标准和有关规定进行维护、保养，保证符合安全运行要求。该项目设置了基本的消防及火灾报警系统。			
其他环境管理要求		总用电处、生产设施和废水处理设施处安装用电监控设施（各1套）			《新乡市生态环境局关于部署安装工业企业用电量监控系统的通知》（新

		环[2019]154号)
	生产设施、废水排放口、监测取样处安装视频监控（每个区域各1套）	《新乡市生态环境局关于安装工业企业视频监控系统的通知》
	按照要求在厂区废水总排口安装废水在线监控设施，并与环保部门联网（1套）	《新乡市污染防治攻坚指挥部办公室关于下达2020年我市重点涉水企业和入河排污口自动监控设施建设任务的通知》（新环攻坚办[2020]32号）
<p><b>监测监控水平：</b>严格执行《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942-2018)以及相关行业排污许可证申请与核发技术规范规定的自行监测管理要求。</p> <p><b>环境管理水平：</b></p> <p>1、根据国家建设项目环境保护管理规定，认真落实各项环保手续。</p> <p>（1）生产中，定期请当地环保部门监督、检查，协助主管部门做好环境管理工作，对不达标装置及时整改。</p> <p>（2）配合环境监测站搞好监测工作，及时缴纳排污费。</p> <p>2、保证环保设施正常运行，主动接受环保部门监督，备有事故应急措施</p> <p>（1）主管副经理全面负责环保工作。</p> <p>（2）环保管理人员负责厂内环保设施的管理和维护。</p> <p>（3）做好各项污染治理设施，建立环保设施档案。</p> <p>（4）定期组织污染源和厂区环境监测。</p> <p>（5）事故应急方案合理，应急设备设施齐备、完好。</p> <p>3、反馈监测数据，加强群众监督，改进污染治理工作。</p> <p>（1）建立奖惩制度，保证环保设施正常运转。</p> <p>（2）归纳整理监测数据，发现异常问题及时与环保部门联系汇报。</p> <p>（3）配合环保部门的检查验收。</p> <p><b>管控水平：</b></p> <p>1、本项目行业类别为“肉制品及副产品加工（C1353）”，根据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》可知，生产过程中产生的大气污染物油烟，污染因子颗粒物，按照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指</p>		

南（2021年修订版）》中“涉颗粒物企业基本要求”进行管控，详情见下表：

表 29 涉颗粒物企业基本要求对照表

类别	通用行业涉颗粒物企业基本要求	企业建设情况	是否符合要求
物料装卸	1、车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产生尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施。 2、不易产尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	原料为鲜肉，厂房内装卸，不涉及易产尘物料	符合
物料储存	1、一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内路面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐。 2、危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物的记录和货单保存3年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。	原料鲜肉每日收购后即用于生产，未生产原料临时储存于项目西侧的冷库内（储存时间不超过24小时）；厂区设置有成品库；不涉及危险废物	符合
物料转移和输送	粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送；无法封闭的产生尘点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	本项目生产过程采用自动化，原料运输采用全自动冷链进行封闭输送，生产过程中产生的油烟废气由负压收集至处理设备达标排放	符合
成品包装	卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘。	全封闭包装	符合
工艺过程	1、各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取局部收尘/抑尘措施。破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产生尘点应设置集气除尘设施。 2、各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象。	生产车间封闭，生产过程配备负压收集装置，废气不外逸，地面清洗打扫，保持干净	符合

		3、生产车间不得有可见烟粉尘外逸		
<p>2、根据新乡市生态环境局《关于印发新乡市 2020 年重污染天气特色行业应急减排措施制定技术指南的通知》中“十二、其他行业”可知，“6、部、省、市三级技术指南中均未明确的其他行业，按照 5A 评级结果采取以下管控措施”中 B 级企业：3A 企业管控措施如下：</p> <p>橙色及以下预警：禁止使用国四及以下重型载货车辆（含燃气）进行物料运输。</p> <p>红色预警：停产，禁止使用国四及以下重型载货车辆（含燃气）进行物料运输。</p> <p>本评价要求企业根据《新乡市涉气工业企业污染排放分级管理评价办法》，满足 B 级（3A 级）企业相关要求，如下表：</p>				
表 30 B 级（3A 级）企业管控措施相关要求				
类别	序号	指标	管控内容	
企业基础环境信息情况	1	生态环境责任制	根据生态环境工作要求制定年度环境保护工作计划	
			制定单位环境保护工作责任制	
			建立实施环境保护考核和奖惩制度	
	2	生态环境管理机构设置	设置生态环境机构或专（兼）职生态环境管理人员	
			明确生态环境机构或专（兼）职生态环境管理人员工作职责、要求	
	3	环境风险隐患排查整改	建立环境风险隐患排查整改制度	
			按照规定开展环境风险隐患排查	
	4	生态环境教育培训	对员工开展生态环境法律法规知识教育	
			组织生态环境专（兼）职人员和操作人员培训	
污染防治情况	6	污染治理设施情况	生态环境设施验收	报告书、报告表类建设项目生态环境设施验收，依法向社会公开
			是否按要求配备可行的有组织工艺废气治理设施	配备可行的有组织工艺废气治理设施
			污染防治监测设施	建立污染防治设施、监测设施（设备）运行、维护、保养制度或规程
				按照规定保存运行、维护、保养污染防治设施、监测设施（设备）、管道容器等的记录并健全档案制度



		7	污染物在线自动监控情况	污染治理设施运行情况	污染治理设施每年运行正常
				按照有关规定要求必须安装在线监控设备的是否进行安装	按照有关规定要求安装在线监控设备
				在线监控设备是否与生态环境部门联网	在线监控设备应与生态环境部门联网
				污染源在线自动监控	污染源自动监控日数据不超标
				污染源自动监控设备比对监测和数据有效性审核	通过监控数据有效性审核
	污染防治情况	8	污染物排放管理	有组织排放治理情况	达到国家、省、市要求排放标准
				无组织排放治理情况	物料运输、生产工艺、堆场等环节的无组织排放深度治理要达到相关规定要求。涉尘环节实现“五到位、一密闭”的
	环境管理类指标	9	企业生态环境责任	生态环境信用承诺	承诺履行生态环境法定义务，履行到位
					承诺履行法定义务之外的生态环境责任，依法履行
				保险环保税	按照规定投保环境污染强制责任保险
					按规定申报、缴纳环境保护税
		10	采暖季错峰生产管理和重污染应急管控管理	及时制定“一厂一策”秋冬季错峰生产实施方案的企业	
				重污染天气应急预案管控期间，设置预警公示牌的企业	
		11	环境应急管理	按要求编制和备案突发环境事件应急预案	
				定期开展应急演练	
				按要求配备环境应急设施、设备、物资	
	环境管理类指标	12	环境基础管理及其他	环境基础管理	厂容厂貌整洁、美观，厂区内裸露地面的绿化率达到 100%
					按要求做好各类环境统计信息填报，按期、如实填报环境统计信息
					按要求做好大气污染物源清单平台企业信息的更新
				厂区移动源情况	厂内使用达到国四排放标准的重型车辆、使用安装污染控制装置或污染控制装置符合要求的非道路移动机械
				环境风险隐患情况	及时整改发现的环境风险隐患

## 六、结论

新乡市澳莱生物科技有限公司年生产量 3 万吨动物油脂加工符合国家相关产业政策要求。营运过程中产生的污染物经治理后均能够达标排放，固废处置措施可行。建设单位应认真做好环评中提出的各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放。从环保角度分析，该项目可行。

河南省金平环保科技有限公司



## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/	/	/	/
	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/	/	/	/
废水	COD	/	/	/	<b><u>0.1042t/a</u></b>	<u>/</u>	<b><u>0.1042t/a</u></b>	<b><u>+0.1042t/a</u></b>
	氨氮	/	/	/	<b><u>0.0104t/a</u></b>	<u>/</u>	<b><u>0.0104t/a</u></b>	<b><u>+0.0104t/a</u></b>
	TP	/	/	/	<b><u>0.0010t/a</u></b>	<u>/</u>	<b><u>0.0010t/a</u></b>	<b><u>+0.0010t/a</u></b>
	TN	/	/	/	<b><u>0.0313t/a</u></b>	<u>/</u>	<b><u>0.0313t/a</u></b>	<b><u>+0.0313t/a</u></b>
一般工业 固体废物	废包装物	/	/	/	0.02t/a	/	0.02t/a	+0.02t/a
	油脂	/	/	/	5996t/a	/	5996t/a	+5996t/a
	污泥	/	/	/	0.4872t/a	/	0.4872t/a	+0.4872t/a
	生活垃圾	/	/	/	1.5t/a	/	1.5t/a	+1.5t/a

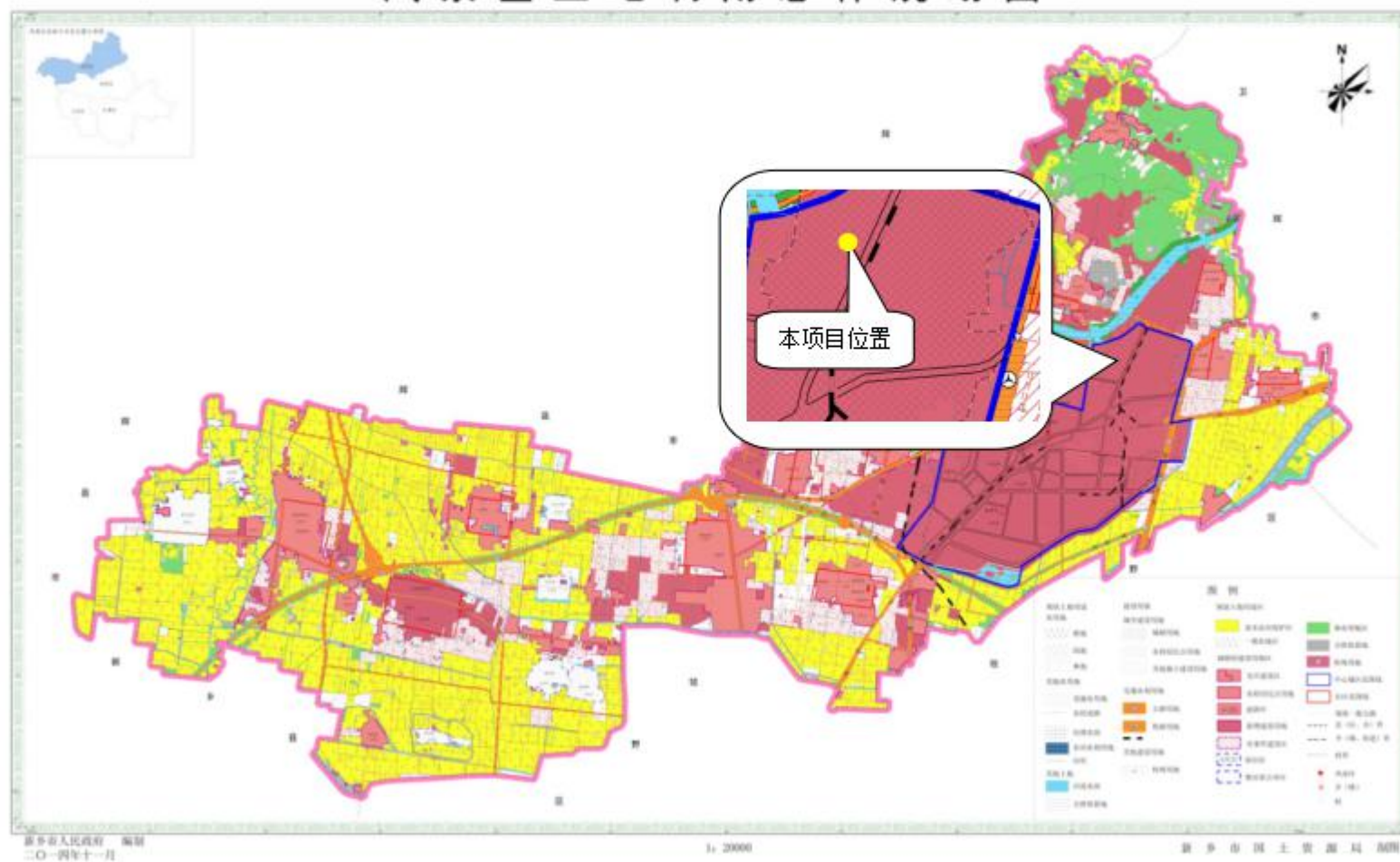
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图一 项目地理位置示意图

凤泉区土地利用总体规划（2010-2020年）

## 凤泉区土地利用总体规划图

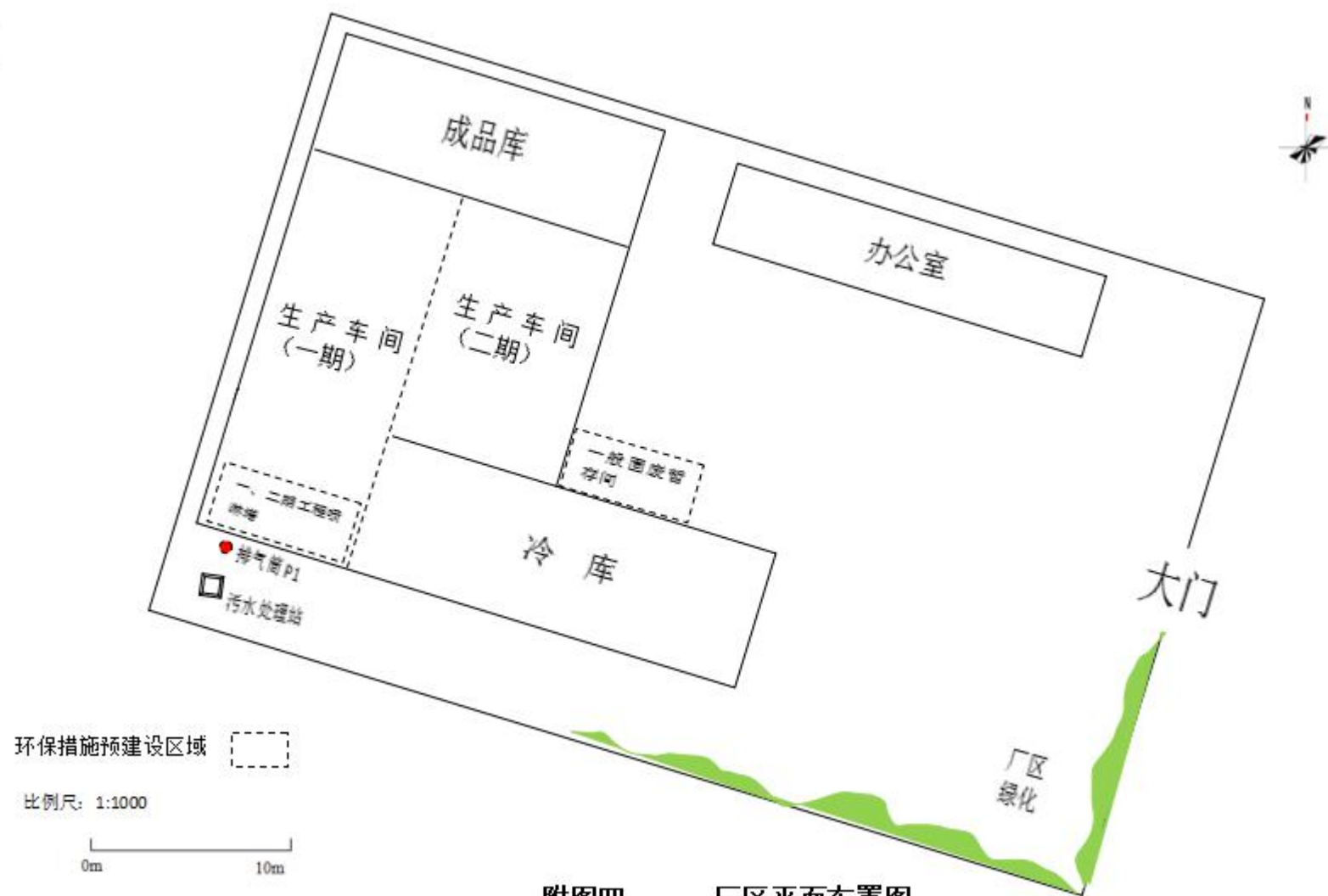


附图二 凤泉区土地利用总体规划图

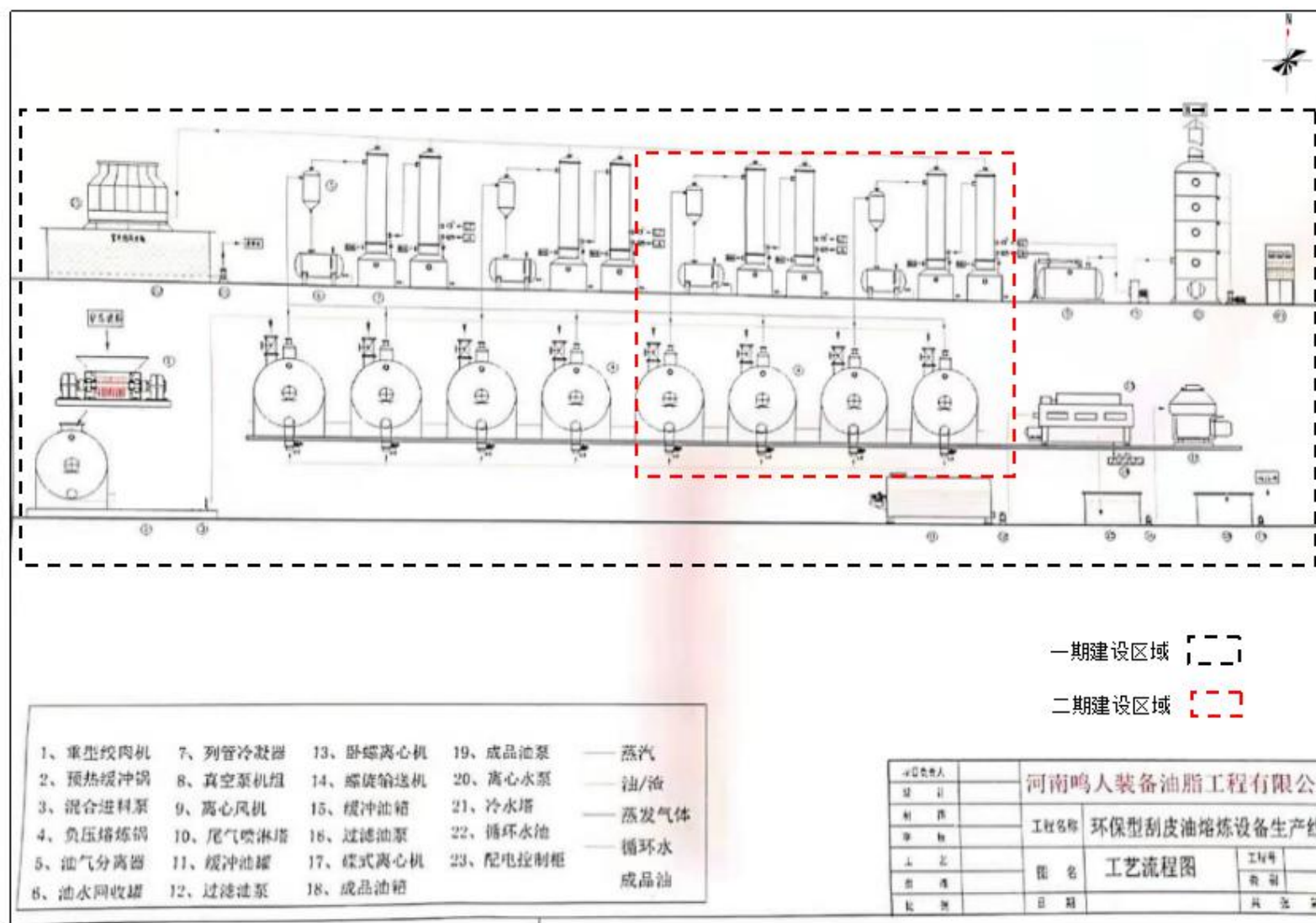




附图三 项目周围环境保护目标示意图



附图四 厂区平面布置图



附图五 车间平面布置图





项目东侧



项目南侧



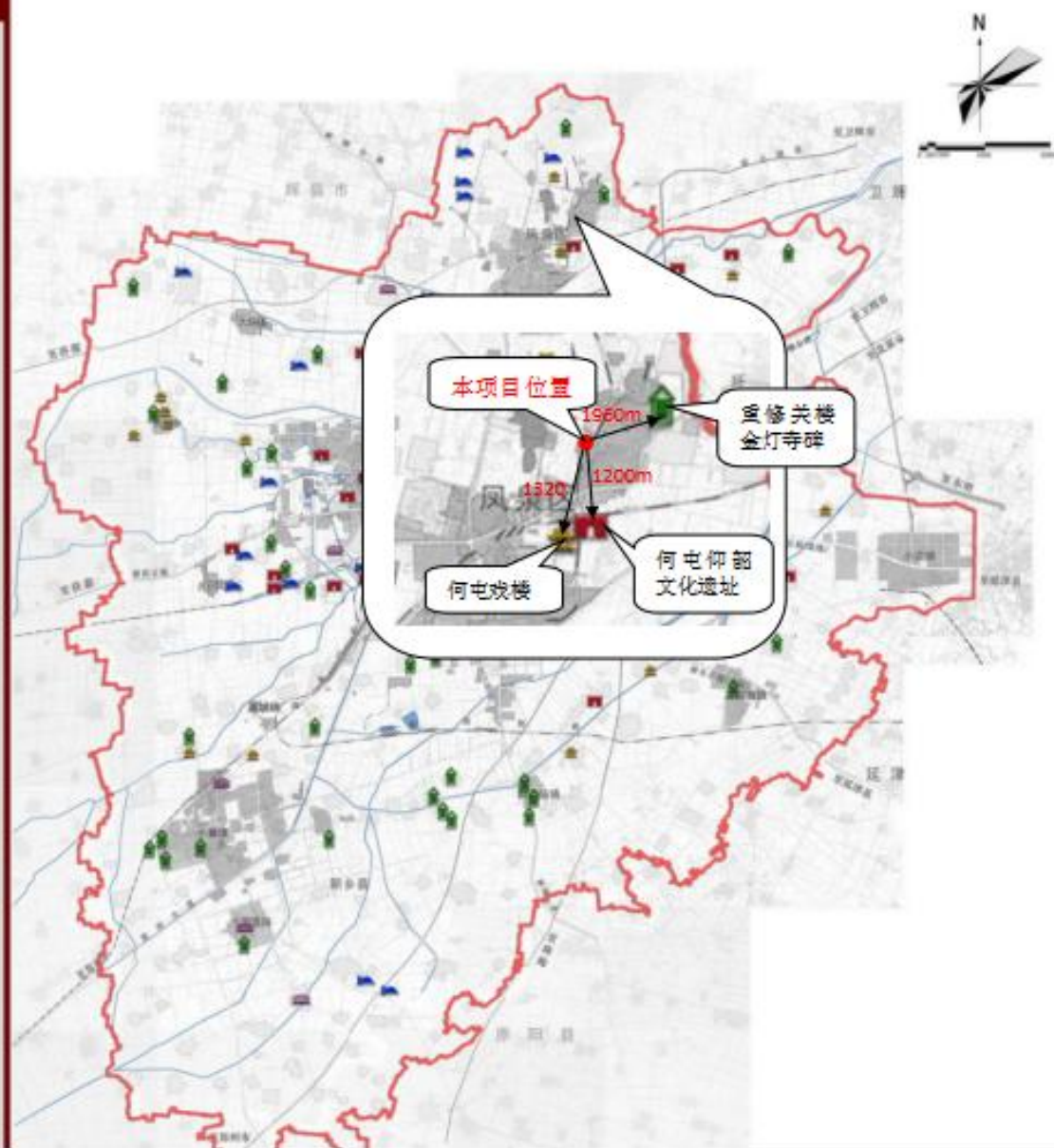
项目西侧



项目北侧

附图六 项目四周环境图

——现状文物分布图(按类别分)



- |   |            |               |
|---|------------|---------------|
| 图 | 古遗址类文物保护单位 | 石刻类文物保护单位     |
| 例 | 古墓葬类文物保护单位 | 近现代重要史迹及代表性建筑 |
|   | 古建筑类文物保护单位 | 城市规划区范围线      |

附图七 本项目与最近的文物分布位置图

## 委 托 书

河南省金平环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等环保法律、法规的规定，我公司 年生产量3万吨动物油脂加工 需进行环境影响评价，特委托贵公司承担该项目的环境影响评价工作。

新乡市澳莱生物科技有限公司

委托方（盖章）

2021年6月18日



## 河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2106-410704-04-01-159812

项 目 名 称: 年生产量3万吨动物油脂加工

企业(法人)全称: 新乡市澳莱生物科技有限公司

证 照 代 码: 91410704MA9GXNTF80

企业经济类型: 自然人

建 设 地 点: 新乡市凤泉区河南省新乡市凤泉区宝山东路18  
4号(火电厂院内)

建 设 性 质: 新建

建设规模及内容: 主要是厂房及办公室, 厂房占地面积1000m<sup>2</sup>,  
办公室占地200m<sup>2</sup>。共计一条生产线。生产工艺: 原料—破碎—预热  
输送—负压熔炼(冷凝回收—真空系统—尾气回收)—油渣分离  
(分离毛油—精细过滤—成品毛油)—皮渣回收。主要设备有绞肉  
机、预热熔炼锅、负压熔炼锅等。

项 目 总 投 资: 1000万元

企业声明: 本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和  
完整性负责。





## 场地租赁协议

出租方（以下简称甲方）：新乡华新电力集团股份公司

承租方（以下简称乙方）：新乡市澳莱生物科技有限公司

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规的规定，甲、乙双方在平等、自愿的基础上，就甲方将房屋出租给乙方使用，乙方承租甲方房屋事宜，为明确双方权利义务，经协商一致，订立本合同。

### 第一条 房屋的坐落、装修、设施情况

1、甲方出租给乙方的房屋位于：凤泉区宝山路184号

2、出租房屋为住宿用单元房，房内水、电、气等生活本设施齐全，可正常住宿、休息。

### 第二条 租赁期限、用途

1、该房屋租赁期共 60 个月。自 2021年5月1日 至 2026年4月30日。

2、租赁期满，甲方有权收回出租房屋，乙方应如期交还。乙方如要求续租，需在合同期满之前提前通知甲方，经甲方同意后重新签订租赁合同。

### 第三条 租金及支付方式

1、该房屋每年租金为人民币：20万 元（大写人民币：贰拾万元 整）。

2、付款方式：现金。

### 第四条 租赁期间相关费用及税金

1、租赁期间，房屋和土地的产权税由甲方依法交纳。

2、乙方应按时交纳自行负担的费用，甲方不得擅自增加本合同未明确由乙方交纳的费用。

3、在房屋租赁期间，以下费用由乙方支付，并由乙方承担延期付款的违约责任：（1）、水、电费；（2）、蒸汽费；

在租赁期，如果发生政府有关部门征收本合同未列出项目但与使用该房屋有关的费用，均由乙方支付。

### 第五条 房屋修缮与使用及房屋产权的承诺

1、在租赁期内乙方不得擅自改变室内结构，若人为损坏的将给予甲方

相应赔偿；如发生自然损坏，应及时通知甲方，并配合甲方及时给予修复。

2、在乙方入住期间如果发生不可预见的现象如水管道及暖汽管道列开，乙方应立即通知甲方维修。租赁期间，甲方对房屋及其附着设施每隔3个月检查、修缮一次，乙方应予积极协助，不得阻挠施工。正常的房屋大修、改造费用由甲方承担；日常的房屋设施维修费用由甲方承担。因乙方管理或使用不善造成房屋及其相连设备的损失和维修费用，由乙方承担并责任赔偿损失。

3、甲方对房屋内的用电设施：电视、空调、洗衣机、冰柜、热水器等其他已配给的屋内设施物品。在正常使用情况下出问题的应及时予以修理或者更换，费用由甲方承担。

4、甲方保证在交易时该房屋没有产权纠纷；除补充协议另有约定外，有关按揭、抵押债务、税项及租金等，甲方均在交付房屋前办妥。交易后如有上述未清事项，由甲方承担全部责任，由此给乙方造成经济损失的，由甲方负责赔偿。

## **第六条 合同的变更、解除与终止**

1、双方可以协商变更或终止本合同。

2、甲方有以下行为之一的，乙方有权解除合同：

(1) 不能提供房屋或所提供房屋不符合约定条件，严重影响居住。

(2) 甲方未尽房屋修缮义务，严重影响居住的。

3、房屋租赁期间，乙方有下列行为之一的，甲方有权解除合同，收回出租房屋：

(1) 未经甲方书面同意，转租、转借承租房屋。

(2) 损坏承租房屋，在甲方提出的合理期限内仍未修复的。

(3) 逾期未交纳按约定应当由乙方交纳的各项费用，已经给甲方造成严重损害的。

4、租赁期满前，乙方要继续租赁的，应当在租赁期满1个月前书面通知甲方。如甲方在租期届满后仍要对外出租的，在同等条件下，乙方享有优先承租权。

## **第七条 房屋交付及收回的验收**

- 1、甲方应保证租赁房屋本身及附属设施、设备处于能够正常使用状态。
- 2、验收时双方共同参与，如对装修、器物等硬件设施、设备有异议应当场提出。

#### 第八条

本合同及附件一式三份，甲方执两份、乙方执一份。具有同等法律效力。

甲方（盖章）：

代表人签字



签约日期： 2021年 5 月 1 日

乙方（盖章）：

代表人签字





## 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2022 年 3 月 14 日

项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工项目		
一、项目基本情况			
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内），现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目符合国家产业政策要求，项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案，项目代码为：2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气：本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气，经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除臭设备装置处理后，经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水：本项目废水主要为生活污水和生产废水，生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理，污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网，前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声：该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等，噪声源强在 70~85dB(A)之间。经基础减振、厂房隔声后，预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。</p> <p>4) 固废：本项目原料包装会产生废包装袋，于一般固废暂存堆场暂存后定期外售；生产过程中产生的油渣属于副产品，外售给养殖场作饲料使用；污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存，定期交由垃圾填埋场处理。</p>			
二、公众意见			
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>		无意见	
三、公众信息			
（一）公众为公民的请填写以下信息			
姓名	胡建超		
身份证号	410704198803051538		
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15836166801		
经常居住地址	凤泉区五陵村		
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)		
（二）公众为法人或其他组织的请填写以下信息			
单位名称			
工商注册号或统一社会信用代码			
有效联系方式（电话号码或邮箱）			
地址			



# 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2012年 3月 13日

项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工项目		
一、项目基本情况			
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号 (火电厂院内), 现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》, 本项目符合国家产业政策要求, 项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案, 项目代码为: 2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气: 本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气, 经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后, 经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水: 本项目废水主要为生活污水和生产废水, 生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理, 污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网, 前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河, 后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声: 该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等, 噪声源强在 70~85dB(A)之间。经基础减振、厂房隔声后, 预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求。</p> <p>4) 固废: 本项目原料包装会产生废包装袋, 于一般固废暂存堆场暂存后定期外售; 生产过程中产生的油渣属于副产品, 外售给养殖场作饲料使用; 污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存, 定期交由垃圾填埋场处理。</p>			
二、公众意见			
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见 (注: 根据《环境影响评价公众参与办法》规定, 涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)</p>		<p>无意见</p>	
三、公众信息			
(一) 公众为公民的请填写以下信息			
姓名	李伟东		
身份证号	410704197810190523		
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	18637377469		
经常居住地址	火电厂家属院		
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)		
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息			
单位名称			
工商注册号或统一社会信用代码			
有效联系方式 (电话号码或邮箱)			
地址			



# 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2022年 3月 13日

项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工项目		
一、项目基本情况			
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号 (火电厂院内), 现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》, 本项目符合国家产业政策要求, 项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案, 项目代码为: 2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气: 本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气, 经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后, 经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水: 本项目废水主要为生活污水和生产废水, 生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理, 污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网, 前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河, 后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声: 该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等, 噪声源强在 70~85dB(A)之间。经基础减振、厂房隔声后, 预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求。</p> <p>4) 固废: 本项目原料包装会产生废包装袋, 于一般固废暂存堆场暂存后定期外售; 生产过程中产生的油渣属于副产品, 外售给养殖场作饲料使用; 污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存, 定期交由垃圾填埋场处理。</p>			
二、公众意见			
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见 (注: 根据《环境影响评价公众参与办法》规定, 涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)</p>		无意见.	
三、公众信息			
(一) 公众为公民的请填写以下信息			
姓名	豆保乐		
身份证号	41078119991029206X.		
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15236625699.		
经常居住地址	火电厂.		
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)		
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息			
单位名称			
工商注册号或统一社会信用代码			
有效联系方式 (电话号码或邮箱)			
地址			



# 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2022年 3月 14日

项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工项目
一、项目基本情况	
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号 (火电厂院内), 现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》, 本项目符合国家产业政策要求, 项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案, 项目代码为: 2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气: 本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气, 经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后, 经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水: 本项目废水主要为生活污水和生产废水, 生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理, 污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网, 前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河, 后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声: 该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等, 噪声源强在 70~85dB(A)之间。经基础减振、厂房隔声后, 预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求。</p> <p>4) 固废: 本项目原料包装会产生废包装袋, 于一般固废暂存堆场暂存后定期外售; 生产过程中产生的油渣属于副产品, 外售给养殖场作饲料使用; 污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存, 定期交由垃圾填埋场处理。</p>	
二、公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见 (注: 根据《环境影响评价公众参与办法》规定, 涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无意见
三、公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	武学敏
身份证号	410704196503261017
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15903731186
经常居住地址	凤泉区金灯寺村
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称	
工商注册号或统一社会信用代码	
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	
地址	



# 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2022年 3月 14日

项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工项目
一、项目基本情况	
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号 (火电厂院内), 现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》, 本项目符合国家产业政策要求, 项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案, 项目代码为: 2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气: 本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气, 经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后, 经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水: 本项目废水主要为生活污水和生产废水, 生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理, 污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网, 前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河, 后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声: 该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等, 噪声源强在 70~85dB(A)之间。经基础减振、厂房隔声后, 预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求。</p> <p>4) 固废: 本项目原料包装会产生废包装袋, 于一般固废暂存堆场暂存后定期外售; 生产过程中产生的油渣属于副产品, 外售给养殖场作饲料使用; 污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存, 定期交由垃圾填埋场处理。</p>	
二、公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见 (注: 根据《环境影响评价公众参与办法》规定, 涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无意见
三、公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	卢江村
身份证号	410704198601301025
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	18838728810
经常居住地址	凤泉区火电厂
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称	
工商注册号或统一社会信用代码	
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	
地址	



# 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2022年 3月 14日

项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工项目
一、项目基本情况	
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号 (火电厂院内), 现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》, 本项目符合国家产业政策要求, 项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案, 项目代码为: 2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气: 本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气, 经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后, 经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水: 本项目废水主要为生活污水和生产废水, 生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理, 污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网, 前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河, 后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声: 该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等, 噪声源强在 70~85dB(A) 之间。经基础减振、厂房隔声后, 预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求。</p> <p>4) 固废: 本项目原料包装会产生废包装袋, 于一般固废暂存堆场暂存后定期外售; 生产过程中产生的油渣属于副产品, 外售给养殖场作饲料使用; 污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存, 定期交由垃圾填埋场处理。</p>	
二、公众意见	
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见 (注: 根据《环境影响评价公众参与办法》规定, 涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)</p>	无意见
三、公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	陈秀梅
身份证号	410704199112252069
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15236603560
经常居住地址	凤泉区大港屯村
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称	
工商注册号或统一社会信用代码	
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	
地址	



# 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2022年3月14日

项目名称	年生产量3万吨动物油脂加工项目
一、项目基本情况	
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路184号(火电厂院内), 现拟投资1000万元建设年生产量3万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录(2019年本)》, 本项目符合国家产业政策要求, 项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案, 项目代码为: 2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气: 本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气, 经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后, 经1根15m高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水: 本项目废水主要为生活污水和生产废水, 生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理, 污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网, 前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河, 后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声: 该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等, 噪声源强在70~85dB(A)之间。经基础减振、厂房隔声后, 预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准的要求。</p> <p>4) 固废: 本项目原料包装会产生废包装袋, 于一般固废暂存堆场暂存后定期外售; 生产过程中产生的油渣属于副产品, 外售给养殖场作饲料使用; 污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存, 定期交由垃圾填埋场处理。</p>	
二、公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注: 根据《环境影响评价公众参与办法》规定, 涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无意见
三、公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	杨金虎
身份证号	410704198504091513
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	18236177211
经常居住地址	火电厂家属院
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称	
工商注册号或统一社会信用代码	
有效联系方式(电话号码或邮箱)	
地址	



# 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2022年 3月 14日

项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工项目
一、项目基本情况	
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号（火电厂院内），现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目符合国家产业政策要求，项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案，项目代码为：2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气：本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气，经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后，经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水：本项目废水主要为生活污水和生产废水，生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理，污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网，前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河，后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声：该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等，噪声源强在 70~85dB(A) 之间。经基础减振、厂房隔声后，预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。</p> <p>4) 固废：本项目原料包装会产生废包装袋，于一般固废暂存堆场暂存后定期外售；生产过程中产生的油渣属于副产品，外售给养殖场作饲料使用；污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存，定期交由垃圾填埋场处理。</p>	
二、公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	李元意见
三、公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	李峰
身份证号	137825 140450
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	410704 47011291035
经常居住地址	凤泉区水坑 7 家属院
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称	
工商注册号或统一社会信用代码	
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	
地 址	



# 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2022年 3月 13日

项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工项目
一、项目基本情况	
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号 (火电厂院内), 现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》, 本项目符合国家产业政策要求, 项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案, 项目代码为: 2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气: 本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气, 经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后, 经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水: 本项目废水主要为生活污水和生产废水, 生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理, 污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网, 前期排入小岗庄污水处理厂处理后最终排入卫河, 后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声: 该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等, 噪声源强在 70~85dB(A)之间。经基础减振、厂房隔声后, 预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求。</p> <p>4) 固废: 本项目原料包装会产生废包装袋, 于一般固废暂存堆场暂存后定期外售; 生产过程中产生的油渣属于副产品, 外售给养殖场作饲料使用; 污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存, 定期交由垃圾填埋场处理。</p>	
二、公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见 (注: 根据《环境影响评价公众参与办法》规定, 涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无意见
三、公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	魏 彬
身份证号	410704196010210520
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13781908795
经常居住地址	凤泉区 五陵大队
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称	
工商注册号或统一社会信用代码	
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	
地 址	

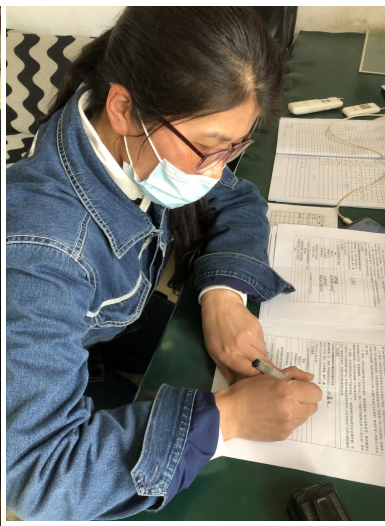
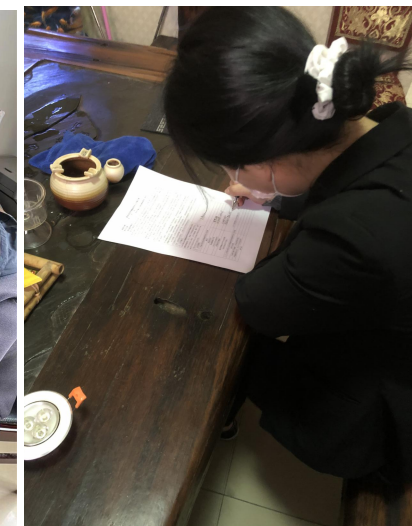
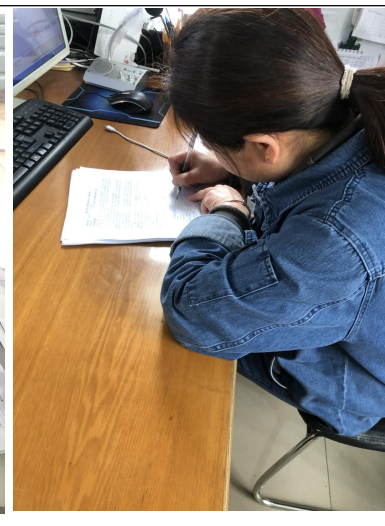
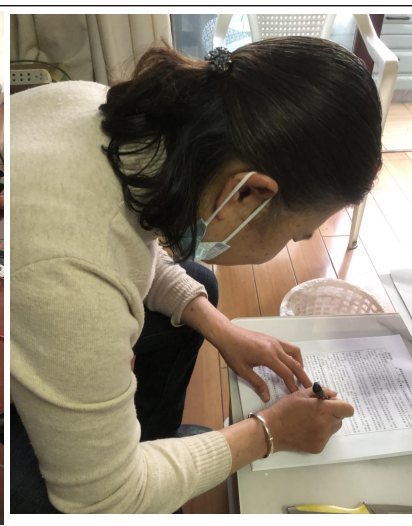
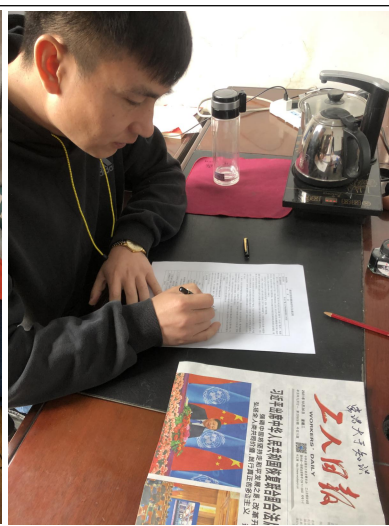
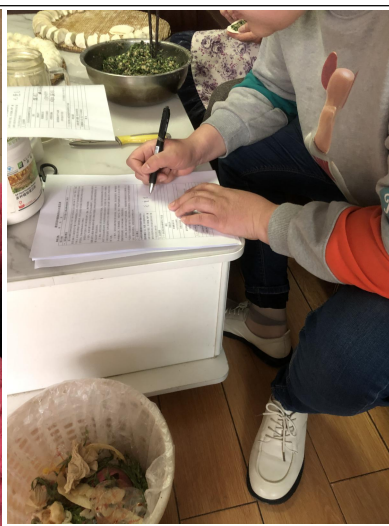
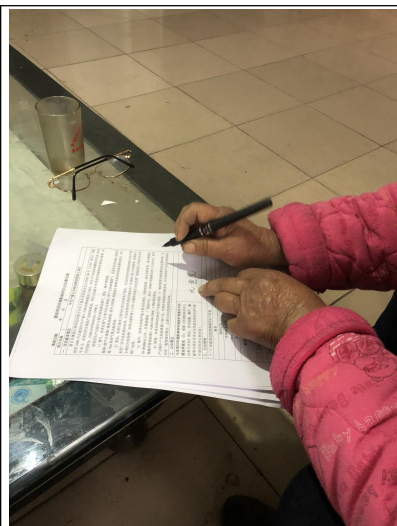


# 建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期: 2022年 3月 16日

项目名称	年生产量 3 万吨动物油脂加工项目		
一、项目基本情况			
<p>新乡市澳莱生物科技有限公司位于新乡市凤泉区宝山东路 184 号 (火电厂院内), 现拟投资 1000 万元建设年生产量 3 万吨动物油脂加工项目。对比《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》, 本项目符合国家产业政策要求, 项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案, 项目代码为: 2106-410704-04-01-159812。</p> <p>该项目生产过程中主要污染因素有废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1) 废气: 本项目废气主要为负压熔炼工序产生的油烟废气, 经密闭负压收集+列管冷凝器+油气分离器+填料洗涤塔+蒸汽分离器+智能微生物氧化除异味设备装置处理后, 经 1 根 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2) 废水: 本项目废水主要为生活污水和生产废水, 生活污水经化粪池处理后与生产废水经厂区污水处理站处理, 污水处理站外排综合废水经厂区排放口排入市政管网, 前期排入小尚庄污水处理厂处理后最终排入卫河, 后期待凤泉区污水处理厂建成后排入凤泉区污水处理厂处理。</p> <p>3) 噪声: 该项目高噪声源主要为绞肉机、预热熔炼锅、混合进料泵等, 噪声源强在 70~85dB(A)之间。经基础减振、厂房隔声后, 预计厂界噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求。</p> <p>4) 固废: 本项目原料包装会产生废包装袋, 于一般固废暂存堆场暂存后定期外售; 生产过程中产生的油渣属于副产品, 外售给养殖场作饲料使用; 污水处理站产生的污泥经脱水后在一般固废间暂存, 定期交由垃圾填埋场处理。</p>			
二、公众意见			
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见 (注: 根据《环境影响评价公众参与办法》规定, 涉及征地、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)</p>		无意见	
三、公众信息			
(一) 公众为公民的请填写以下信息			
姓名	李金南		
身份证号	410704197307160028		
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	18703735170		
经常居住地址	五陵村		
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	(若不填则默认为不同意公开)		
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息			
单位名称			
工商注册号或统一社会信用代码			
有效联系方式 (电话号码或邮箱)			
地 址			





## 证 明

新乡市澳莱生物科技有限公司，位于凤泉区宝山路 184（建材路东原豫新火电厂 135 厂房北面），项目用地为电厂工业用地，该项目不影响生态城建设。

